

SAFE STEP ZÁKLADNÝ LAK NA KOVY

Technické údaje & Návod na použitie

Kat.č.818010

Popis výrobku

SAFE STEP Základný lak na kovy je dvojzložková epoxidová živica na báze rozpúšťadla sfarbená fosforečnanom zinočnatým. Tento vysoko výkonný podkladový náter je určený pre použitie na oceľové plochy očistené tryskami, pre alumínium a galvanizáciu. Poskytuje vynikajúcu ochranu proti korózii dokonca aj pri extrémnych vonkajších podmienkach.

Technické údaje (charakteristické)

Farba:	šedá
Objem balenia:	0,75 litrov a 5 litrov
Doba použiteľnosti pri premiešaní pri 20°C:	8 hodín
Doba potrebná k stvrdnutiu:	
Zaschnuté na dotyk:	2 hodiny pri 21°C
Suché a tvrdé:	16 hodín pri 21°C
Celá doba tvrdnutia:	7 dní pri 21°C
Aplikácia ďalšieho náteru:	Najskôr po 4 hodinách pri 21°C Najneskôr do 3 mesiacov
Teoretický rozsah pokrytia náterom na 1 liter:	8,5 m ² pri 60 mikrónoch hrúbky náteru*
Skladovacia lehota:	2 roky
Bod vznietenia:	30°C
Teplota pri aplikácii:	Neaplikovať, pokiaľ relatívna vlhkosť vzduchu prevyšuje 90% Neaplikovať, pokiaľ je teplota prostredia nižšia ako 7°C
Skladovacie podmienky:	5-40°C
Obsah prchavých organických súčastí:	362g/lietr
Obsah pevných častí(BS 3900 časť A10):	44%
Merná hustota:	1,2 (priemerne premiešané)
Zmiešavací obsahový podiel:	trojdielna základná zložka Jednozložkový urýchľovač tvrdnutia
Horlivosť:	Vysoko horľavý
Čistiace rozpúšťadlo:	xylen (technický xylén –xylol)

Aby ste dosiahli hrúbku náteru 60 mikrónov, je potrebné, aby hrúbka náterového filmu za mokra bola 140 mikrónov.

Príprava povrchu

Oceľ: mala by byť očistená tryskami tak, aby zodpovedala norme SA² najmenej 2,5. SA 3 sa doporučuje pre extrémne klimatické podmienky. Z povrchu je nutné úplne odstrániť oleje a maziva, a to rozpúšťadlom (xylenom). Pozdĺžny profil povrchu nesmie byť väčší ako 60 mikrónov pre jeden podkladový náter.

¹ BS = British Standard = britská technická norma

² SA = rising dust = zvířený prach

Tam, kde sa čistenie tryskami vykonáva až po vztýčení zmontovaného celku, je potrebné venovať zvláštnu pozornosť rohom, hranám, maticiam, skrutkám, zvarovým spojom atď. Zvarové spoje by mali byť, pokiaľ je to nutné, opatrené základným náterom a všetky striekance spôsobené zvarovaním a zvarovací ster by mali byť najskôr odstránené.

Alumínium (hliník): by mal byť ošetrený fosfátom. Kde to je možné urobiť, tam je potrebné povrch obrúsiť.

Pozinkovaná oceľ: Čerstvo pozinkované plochy je potrebné pred aplikáciou odmastiť. Staršie pozinkované povrchy je potrebné obrúsiť, aby ste ich zbavili vrstvy korózie.

Polyesterový sklený laminát (GRP³): obrúsiť kvalitným brúsny papierom

Pre podrobné informácie týkajúce sa prípravy kovových a iných povrchov sa obráťte na Technické oddelenie spoločnosti ROCOL Site Safety Systems.

Pokyny pre aplikáciu

Neoddeľujte zložky zmesi. Nesprávne premiešaná zmes bude mať negatívny dopad na charakteristiku náteru, alebo spôsobí predčasné poškodenie náteru.

Premiešavanie zložiek:

Starostlivo premiešame obsah základného kanistra (časť A) vhodným miešacím nástrojom tak, aby sa všetky pevné látky odlepili od dna. Opatrne pridajte celý obsah kanistra s vytvrdzovadlom (časť B) a dôkladne ich zmiešajte do základnej zložky. Miešajte tak dlho, pokiaľ sa obe zložky poriadne nezmiešajú a nevytvoria jednu farbu. (Miešajte minimálne 5 minút).

Metódy aplikácie

Aplikáciu je možné robiť bez vzduchovým striekaním náteru (nástrekom hydraulickým tlakom), bežným striekaním, štetcom alebo mäkkým natieracím valčekom.

Typické nastavovacie hodnoty pre bez, vzduchové striekanie náteru

Množstvo privedenej zmesi	13-15 tisíc
Tlak privedeného vzduchu	60psi ⁵

Poznámka: Pokiaľ robíte nástrekom hydraulickým tlakom, tak je potrebné minimalizovať príliš vysoký tlak privedenej zmesi.

Štetec/ Natieraci valček

Je potrebné používať kvalitný štetec a vlnený natieraci valček.

³GRP = glass-reinforced polyester = polyesterový sklenený laminát

⁵psi = pounds pre square = libra na štvorcový palec (jednotka tlaku, 1psi = 6 894,757 Pa)

Zvarovanie/rezanie

Plochy, ktoré budú zvarované alebo rezané je potrebné pred použitím tohto náteru zakryť. Uistite sa, že všetky rohy, hrany, diery pre skrutky atď, sú poriadne zakryté.

Kedy nanášať základný náter

Na vnútorné povrchy je potrebné naniesť základný náter ihneď po jeho očistení tryskami. Vyčistené povrchy v dielňach je potrebné natrieť behom 4 hodín (detaily viď časové limity pre ďalšie nátery).

Obmedzenia

Tento základný náter by nemal byť nanášaný, pokiaľ relatívna vlhkosť vzduchu prekračuje 90%, alebo teplota prostredia je nižšia ako 7°C.

Ochrana zdravia a bezpečnosť pri práci

Pred použitím si preštudujte Bezpečnostný záznamový list. Pokiaľ budete potrebovať ďalšie kópie tohto listu, alebo akúkoľvek informáciu, kontaktujte nás na nižšie uvedenej adrese.

**BEZPEČNOSTNÝ ZÁZNAMOVÝ
LIST****Ka.t.č.818010****1.IDENTIFIKÁCIA VÝROBKU A SPOLOČNOSTI**

Obchodný názov výrobku	SAFE STEP Základný lak na kovy – Základná zložka
Dodávateľ	MANUTAN SLOVAKIA s.r.o.
Adresa	Ľanová 8 Bratislava 821 08
Telefónne číslo	+421 2 436 343 06
Číslo faxu	+421 2 434 208 54

2.ZLOŽENIE/ INFORMÁCIE O ZLOŽKÁCH**Nebezpečné zložky výrobku určené pre ES (Európske spoločenstvo)**

Názov zložky	Kódy	Koncentrácie	Výrazy R	Klasifikácia
Butanol (okrem T-butanolu)	000071-36-3	5,00-10,00	R10, R22 R37/38. R41 R67	X _n , f
Solventná nafta(<0,1% s benzénom alebo bez)	64742-95-6	10,00-15,00	R10, R65	F, X _n , N
Xylén, zmes isomerov	001330-20-7	1,00-10,00	R10, R20/21, R38	X _n , Xi, f
Etylbenzén	000100-41-4	1,00-5,00	R11, R20	F, X _n
Diacetonový alkohol, Technický	000123-42-2	1,00-5,00	R11, R36,	F, Xi
R10	R10 Horľavý			
R11	R11 Vysoko horľavý			
R20	R20 Škodlivý pre inhaláciu			
R20/21	R20/21 Škodlivý pri inhalácii a pri kontakte s kožou			
R22	R22 Škodlivý pre použitie			
R36	R36 Dráždivý pre oči			
R37/38	R37/38 Dráždi dýchacie ústrojenstvo a kožu.			
R38	R38 Dráždivý pre kožu			
R41	R41 Riziko vážneho poškodenia očí			
R51/53	R51/53 Toxický pre vodné organizmy, môže mať dlhodobý negatívny vplyv vo vodnom prostredí.			
R65	R65 škodlivý: pri použití hrozí poškodenie pľúc			
R67	R67 Para môže spôsobiť ospalosť a závraty			
F	F – vysoko horľavý			
N	N- nebezpečný pre životné prostredie			
Xi	Xi Dráždivý			
Xn	Xn- Škodlivý			
f	Horľavý			

3.IDENTIFIKÁCIA RIZÍK

Hlavné rizika

Nebezpečný dopad na zdravie-
Oči

Nebezpečný dopad na zdravie-
Požitie

Nebezpečný dopad na zdravie-
Inhalácia

Horľavý. Škodlivý pri inhalácii a pri kontakte s kožou.
Dráždi oči a kožu.
Roztok môže spôsobiť mierne krátkodobé podráždenie.

Požítí môže mať nasledujúce účinky: -ospalosť,
nevoľnosť, nutkanie na zvracanie, závraty, ľahké
bolenie hlavy.

Vdychovanie par s vysokou koncentráciou môže,
mať tieto následky: - závrat, bolesti hlavy, ospalosť.
Vystavením sa účinkom tejto zmesi pri bežnom použití
a manipulácii je podstatne pod hranicou expozície, ktorá
by spôsobila účinky popísané vyššie.

4.OPATRENIA PRVÁ POMOC

Prvá pomoc –oči

Prvá pomoc –koža

Prvá pomoc – požitie

Prvá pomoc –inhalácia

Dôkladne oko vypláchnite vodou. Pokiaľ sčervenanie,
alebo bolesť pretrvávajú, vyhľadajte lekársku pomoc.
Opláchnite kožu mydlom a vodou. Pokiaľ pracovnú
látku nemožno odstrániť, použite vhodný prostriedok na
očistenie kože (nie rozpúšťadlo). Naneste regeneračný
krém.
Nevyvolávajte zvracanie. Vyhľadajte lekárske ošetrenie.
Vyvarujte sa opätovnému vystaveniu vplyvu výrobku.
Zostaňte v teple a odpočívajte. Vyhľadajte lekárske
ošetrenie, pokiaľ sa cítite zle.

5.PROTIPOŽIARNÉ OPATRENIA

Hasiace prostriedky

Nevhodné hasiace prostriedky

Zvláštne riziká výrobku

Ochranné vybavenie

pri požiari

Použite hasiacu penu, hasiaci prášok alebo oxid uhličitý.
Prepravné nádoby (kanistre) a ich okolie udržiavajte
V chlade kropiacim prístrojom.
Nepoužívajte prudký vodný prúd.
Tento výrobok môže byť pri požiari pôvodcom
Nebezpečných spaľovacích splodín.
Noste dýchací prístroj

6.OPATRENIA VZŤAHUJÚCE SA NA HAVARIJNÝ ÚNIK

Vlastné bezpečnostné opatrenia

Ekologické bezpečnostné opatrenia

Únik výrobku (vyliatie)

Miesto vetrajte. Noste vhodný ochranný odev.

Zabráňte unikaniu látky do odpadových kanálov a
korýt vodných tokov.
Pri izolácii látky a jej vsiaknutí použite hlinu, piesok
alebo inú internú látku. Pre likvidáciu alebo jej izoláciu
ju prečerpajte do vhodných nádob.

7.MANIPULÁCIA A USKLADNENIE

Manipulácia

Používajte v dobre vetrateľných priestoroch. Pokiaľ

uzatvorte. nádobu (kanister) nepoužívate, poriadne ju

Ukladnenie Skladovaciú teplotu je potrebné udržiavať medzi 5 a 40°C. Skladujte v bezpečnej vzdialenosti od zdrojov vznietenia a žiaru.

8.KONTROLA VYSTAVENIA SA VPLYVOM LÁTKY / OSOBNÁ OCHRANA

Pracovné normy vystavenia sa vplyvu látky

Xyelén, zmes izomérov	Norma UK EH40: OES ¹ 100ppm ² 8 hodín TWA ³ . Norma UK ⁴ EH40: OES 150ppm 15min TWA.
n –butanol	Norma UK EH40: OES 150ppm 8 hodín TWA
Solventná nafta <0,1%	Norma UK EH40: OES 150ppm 8 hodín TWA.

Etylbenzén	Norma UK EH40: OES 100ppm 8hodín TWA. Norma UK EH40: OES 125PPM 15 minút TWA
-------------------	--

Diacentónový alkohol, UK technický	Norma UK EH40:OES 50ppm 8 hodín TWA. Norma EH40:OES75ppm 15min TWA.
---	---

Technické kontrolné opatrenia Kontrola vystavenia sa vplyvom tejto látky môže byť robená veľa spôsobmi. Opatrenia zodpovedajúcemu príslušnému stavenisku závisia od požitej látky a na vystavení sa vplyvom, ktoré prichádzajú do úvahy. Dodržiavanie základných pravidiel hygieny práce zaistí bezpečné používanie tohto výrobku.

Dýchacie prístroje Použite dýchací prístroj, pokiaľ hrozí riziko vystavenia sa vplyvom vysokej koncentrácie výparov. Pokiaľ je pravdepodobné, že budete vystavení koncentrácii výrobku, ktorý prekračuje hygienické normy, použite dýchací prístroj.

Ochrana rúk Pryžové rukavice.

Ochrana zraku Ochranné okuliare, pokiaľ existuje riziko kontaktu látky s očami.

Ochranné pomôcky Bežný pracovný odev.

Ochrana behom aplikácie Pri aplikácii musí byť zaistené adekvátne vetranie priestoru. Pri aplikácii nástrekom je nutné používať dýchací prístroj aextraktor.

9.FYZIKÁLNE A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

Fyzikálny stav	Kvapalina
Farba	Šedá
Zápach	Aromatický
Rozmedzie a bod varu (°C)	>120
Bod vzplanutia (PMCC) (°C)	30
Rozpustnosť vo vode	Nerozpustná
Hustota (kg/m³)	1,45.

Samovznietenie (°C)	Nad 370
Viskozita	Pohyblivá kvapalina pri izbových teplotách
10.STÁLOSŤ A REAKTÍVNOSŤ	
Stálosť	Stálu za normálnych okolností
Akých podmienok sa vyvarovať	Vysokých teplôt

1 OES= Office of Employment Security = Úrad bezpečnosti práce

2 ppm = parts per million = počet častí na milión

3 TWA= time – weighted average = časovo vážený priemer

4 UK= United Kingdom = týkajúci sa Spojeného kráľovstva Veľkej Británie a Severného Írska

7 IATA = International Air Traffic Association = Medzinárodné združenie leteckých dopravcov

Akých látok sa vyvarovať	Silných oxidačných činidiel
Nebezpečné splodiny rozkladu	horením budú vznikať: dym, možno hustý a dusivý, Z toho dôsledku nebudete vôbec nič vidieť. (originál Uvádza nulovú viditeľnosť)
11.INFORMÁCIE O JEDOVATÝCH LÁTKACH	
Akútne toxická	Výrobok obsahuje zložky, ktoré sú škodlivé, pokiaľ ste Vystavený jeho vplyvu pri inhalácii a pri kontakte s kožou.

12.INFORMÁCIE TÝKAJÚCE SA EKOLOGICKÉHO OHROZENIA

Premenlivosť/ pohyblivosť	Výrobok je prchavý/ plynňý a bude sa rozkladať do skupenstva vzduchu. Pokiaľ je vypustený do vody, klesá ku dnu. Vo vode je nerozpustný.
Bioakumulácia	Žiadne údaje

13.LIKVIDÁCIA

Likvidácia výrobku	Doporučenou metodikou likvidácie výrobku je jeho spálenie. Likvidujte ho v súlade so všetkými príslušnými miestnymi a štátnymi predpismi
Likvidácia nádob/kanistrov	Nespaľujte uzavreté nádoby. Opatrne ich zlikvidujte

14.PREPRÁVNÉ INFORMÁCIE

Identifikačné číslo nebezpečného tovaru (UN number –OSN)	1263
Príslušný prepravný názov nebezpečného tovaru OSN	náterová hmota
Kategórie nebezpečného tovaru OSN	3
Baliace kategórie nebezpečného tovaru	III.
Príslušný prepravný názov v UK	Náterová hmota
Klasifikácia v UK	3
Baliaca kategória nebezpečného tovaru v UK	III.
Prepravná kategória v UK	3
Popis ADR/RID⁵	Náterová hmota
Kategória ADR/RID	3
Položka č. V ADR/RID	31(c)

**Príslušný prepravný názov-
IMDG⁶** Náterová hmota

5 ADR= European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road= Európska medzinárodná dohoda týkajúca sa prepravy nebezpečného tovaru na ceste

RID= Regulation concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail = Predpisy týkajúce sa medzinárodnej prepravy nebezpečného tovaru na cestách.

6 IMDG= International Maritime Dangerous Goods Code = medzinárodný námorný kód pre nebezpečný tovar

Baliace kategórie IMDG	III.
Kategórie IMDG	3
IMDG – Látka znečisťujúca more	Ne.
IMDG – číslo M	3-05
Príslušný prepravný názov- IATA⁷	Náterová hmota
Baliaca kategória – Iata	III.
Kategória IATA	3
Tremakarata č. Tec⁸(R)	595

15. INFORMÁCIE TÝKAJÚCE SA REGISTRÁCIE

Označenie nálepkou Škodlivá

Výrazy označené písmenom R R10 Horľavá. R20/21 Škodlivá pri inhalácii a pri kontakte s kožou. R36/38 Dráždi oči a pokožku.

Výrazy označené písmenom S S16 Vyhýbajte sa uskladneniu a použitiu pri zdrojoch vznietenia- Fajčenie zakázané.

S23 Nevdychujte plyn/splodiny spaľovanie/ výpary/ sprej.

S36/37 Používajte vhodný ochranný odev a rukavice.

S28 Okamžite po kontakte s kožou, opláchnite postihnuté miesto dostatočným množstvom vody a mydla.

S2 Ukladajte mimo dosah detí
xylen (zmes izomera) Butanol.

Obsahuje

16. OSTATNÉ INFORMÁCIE

Použitie výrobku	Nátery a ochranné nátery. Len pre priemyselné použitie.
Prvé vydanie MSDS	23. prosinec 2002
Zmenené vydanie MSDS	13. júl 2002

16. VNÚTROŠTÁTNE PRÁVNE PREDPISY

Právne predpisy EC Smernice EU 91/155/EEC (EHS) definujúce stanovenie a podrobné opatrenia pre systém zvláštnych informácií týkajúcich sa nebezpečných prípravkov.

Smernice EU 88/379/EEC vzťahujúce sa ku klasifikácii, baleniu a označovaniu nebezpečných prípravkov.

Smernice UK

EH 40, limity Expozície v zamestnaní, HSE⁹.

Revidované každý rok. CHIP 97 Metodická príručka k predpisom (ISBN 0-7176-1366-6) str. 12- odkaz na aplikáciu predpisov týkajúcich sa nebezpečenstva vdychovania prípravkov, ktoré majú kinetickú viskozitu väčšiu alebo rovnú $7\text{mm}^2/\text{s}$ pri 40°C .

Nakoľko je nám známe, informácie uvedené v tomto dokumente sú presné. Je možné popísať niektoré riziká, nemôžeme predvídať, že tieto sú jedinými rizikami, alebo kombinácie rizík, ktoré môžu na pracovisku vzniknúť. Z tohto dôvodu tento Bezpečnostný záznamový list je len jednou súčasťou hodnotenia rizika praktizovaným užívateľom alebo jeho menom.

8 TEC= Technical Expert Committee =technický expertný výbor
9 Health and Safety Executive= Výkonný úrad pre zdravie a bezpečnosť