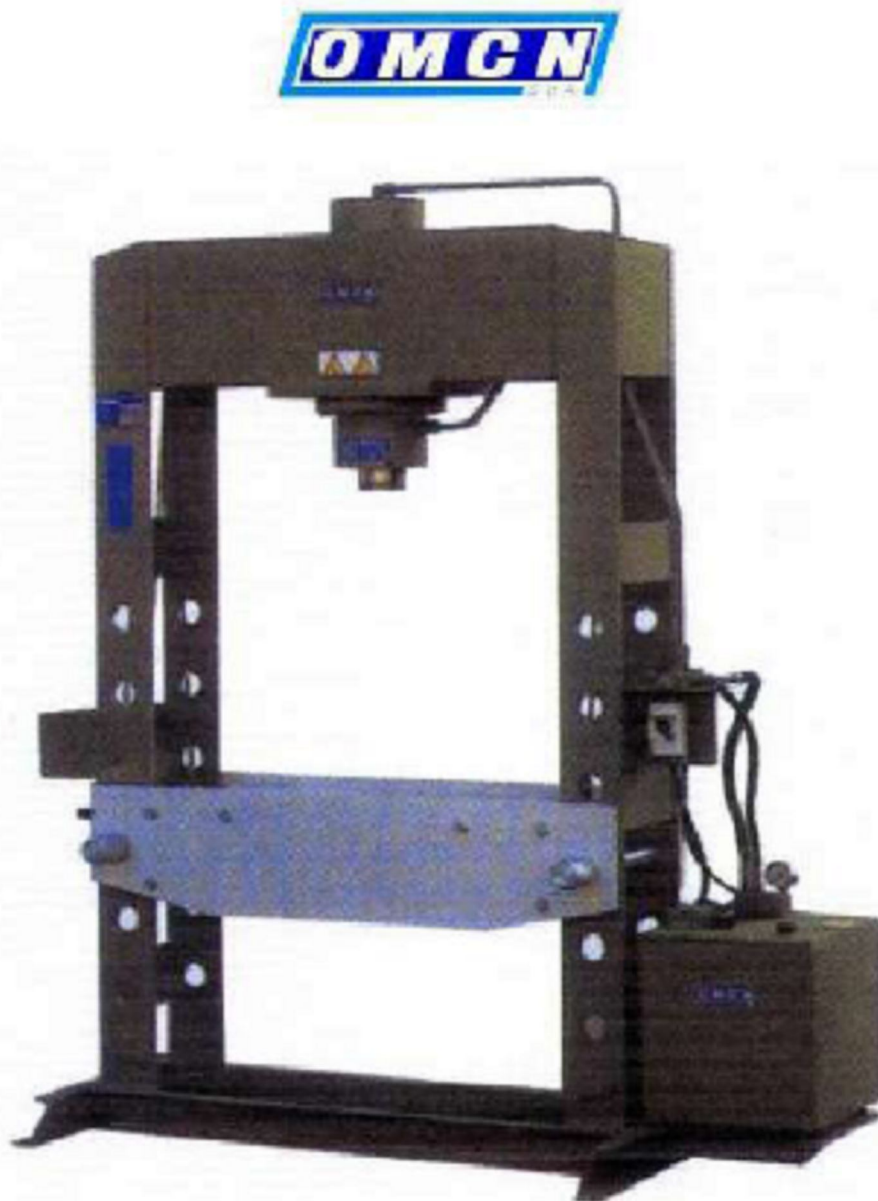


Návod na obsluhu



Hydraulický lis OMCN

Typ 154/ML, 156/ML, P30/ML, 161, 162, 163, 164
kat.č. 670081-670087

www.manutan.cz

www.manutan.hu

www.manutan.pl

www.manutan.sk



All you need. With love.

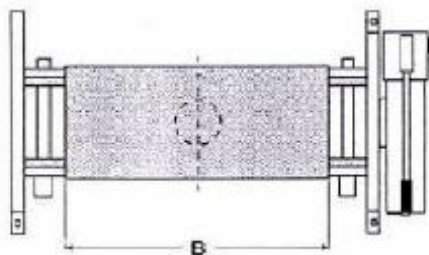
Stručný obsah

- 1.0 Použitie - pracovný priestor
- 2.0 Technické dáta
- 3.0 Všeobecné bezpečnostné predpisy
- 4.0 Priestor pre inštaláciu
- 5.0 Inštalácia
- 6.0 Bezpečnostné prvky
- 7.0 Preprava
- 8.0 Uvedenie do prevádzky
- 9.0 Prevádzka
- 10.0 Tabuľka porúch a ich odstránenie
- 11.0 Pracovné polohy
- 12.0 Schéma a popis jednotlivých dielov
- 13.0 Likvidácia stroja

1.0

Použitie - pracovný priestor

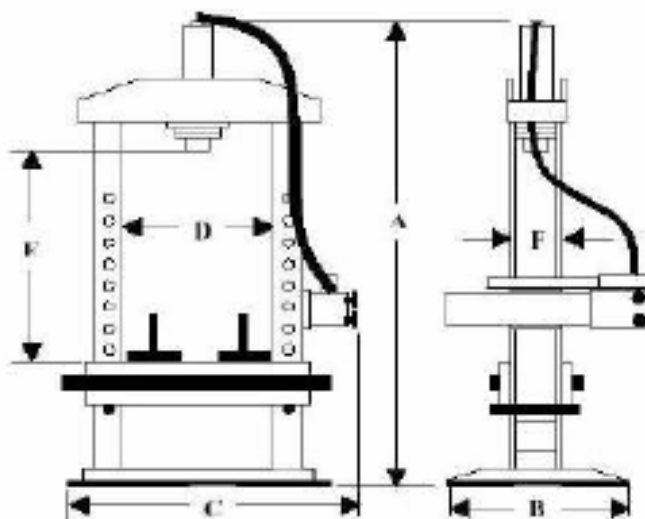
Lis je skonštruovaný na používanie pri údržbe strojov, vhodný pre montážne práce a údržby. Maximálne rozmery pracovnej plochy získame, ak berieme do úvahy otvor (šírku B) medzi konštrukciou bočných častí. Tento stroj je nutné používať len k účelom, pre ktoré bol vyrobený. výrobca, ani dodávateľ nieje zodpovedný za akékoľvek poškodenie spôsobené pri nesprávnej manipulácii.



2.0

Technické dáta

Typ	Tlaková sila	A	B	C	D	E	F	Dĺžka piestu	Váha Kg	Inšalačný priestor
154/ML	101	1900	500	1100	510	930	140	260	174	120x60
156/ML	201	1920	500	1110	505	920	140	285	190	120x60
P30/ML	301	2000	600	1600	700	1000	180	260	320	170x70



- Lis je ovládaný dvoj rýchlostnou hydraulickou pumpou. Tento systém umožňuje, priblížiť sa vyššou rýchlosťou k predmetu a pomalou rýchlosťou pôsobiť na predmet.

- Lis má mechanický okrajový doraz na konci chodu valca.
- Lis je chránený ventilom maximálneho tlaku, ktorý tiež kontroluje hydraulický obvod.
- Maximálny tlak na pohon piestnice je nižší ako 400N.

3.0

Všeobecné bezpečnostné predpisy

- Zariadenie môže obsluhovať iba riadne preškolená a s obsluhou zoznámená osoba.
- Akákoľvek zmena alebo úprava na zariadení, vykonávaná neautorizovanou firmou je neprípustná
- Zariadenie sa môže používať iba vo vnútorných priestoroch a na určených miestach.
- Zariadenie je spôsobilé pre správnu funkciu iba s originálnymi dielmi firmy OMCN. Výrobca ani dodávateľ nieje zodpovedný za škodu, spôsobenú pri používaní neoriginálnych dielov.
- Zabezpečiť, aby pri práci nebola ohrozená tretia osoba a bola zaistená bezpečnosť pri práci na stroji. Akonáhle nejde zaistiť bezpečnosť ihneď prerušiť prácu.
- V prípade akýchkoľvek závad na zariadení ihneď prerušiť prácu a do odstránenia porúch zariadenie nepoužívať.

4.0

Priestor pre inštaláciu

- Inštalačný priestor vyžaduje minimálne také rozmery, aké sú uvedené v tabuľke technické dáta.
- Z pracovného miesta musí pracovník vidieť celé zariadenie a okolitú plochu, aby nevzniklo nebezpečie ďalším osobám.
- Zariadenie musí byť nainštalované na rovnú betónovú plochu, ktorá zaručí dobré ukotvenie a mala by byť aspoň 200mm.

5.0

Inštalácia

Po vybalení skontrolujte, či je stroj kompletný a či niesu na ňom známky poškodenia.

- Umiestnite lis na vhodné a bezpečné miesto a pripevníte ho kotviacimi skrutkami.
- Skontrolujte hladinu oleja v nádrži. Na doplnenie použite olej "AGIP ACCER 22" alebo jeho ekvivalent.
- Skontrolujte správne umiestnenie a nastavenie oporného bloku.

6.0

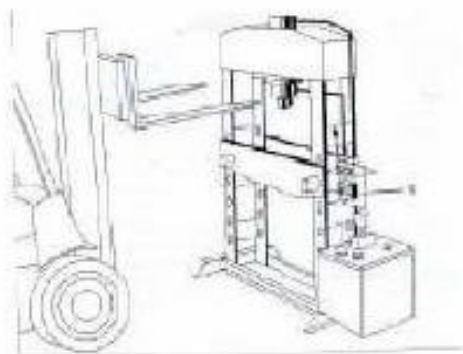
Bezpečnostné prvky

- Ventil maximálneho tlaku, ktorý určuje maximálny pracovný tlak lisu.
- Mechanický okrajový doraz na konci pracovnej plochy
- Vysokotlakové hydraulické hadice.

7.0

Preprava

Prepravu stroja vykonávajte pomocou popruhov s nosnosťou aspoň 1500kg - nikdy nepoužívajte oceľové laná! Pri preprave vidlicovým vozíkom postupujte podľa nákresu. Miest, za ktoré bude stroj zdvihnutý obalte fóliou alebo kartónom tak, aby nedošlo k jeho poškodeniu.

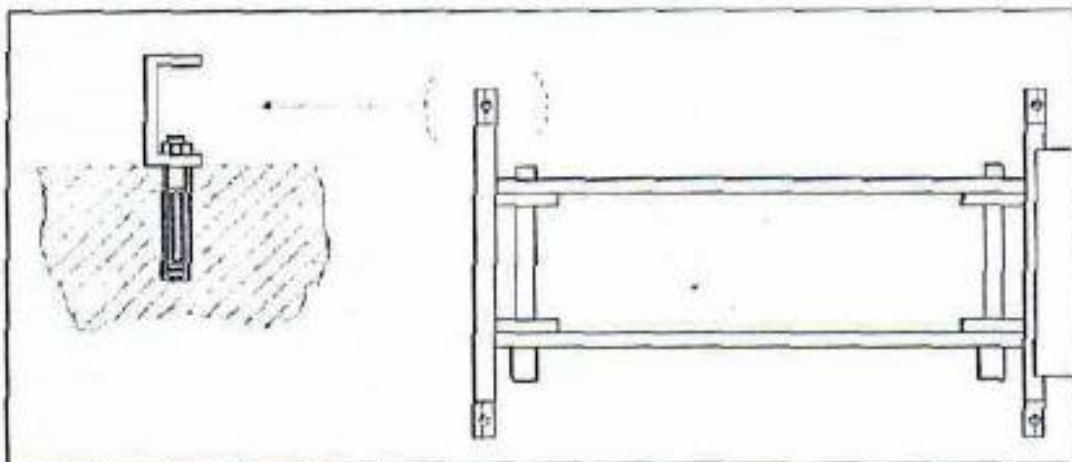


8.0

Uvedenie do prevádzky

Po vybalení stroja skontrolujte jeho neporušenosť. Pri uvedení lisu do prevádzky postupujte takto:

A/ Upevnite lis pomocou hmoždínok predvŕtanými otvormi na podstavci (obr.)



Postup vykonania tohoto úkonu

- vrtákom do betónu s priemerom 18mm vyvŕtať otvor do hĺbky 100mm
- otvor vyčistiť (vysať)
- do otvoru zasunúť hmoždinky
- skrutky dotiahnuť silou 7 kg/m

Vždy po šiestich mesiacoch skontrolovať dotiahnutie skrutiek v hmoždinkách!!!



Akákoľvek škoda vyplývajúca z nedodržania týchto inštrukcií nemôže byť výrobcom uznaná a mohla by znamenať zánik záruky!!!!

B/ Vykonať kontrolu hladiny oleja v nádrži olejodynamickej jednotky mierkou na vrchnáku nálevového otvoru. K prípadnému dopneniu použite hydraulický olej "AGIP ACER 45", alebo jeho ekvivalenty.

C/ Na ovládaciu

8.0

Pripojenie elektrického napätia

Pripojenie k elektrickému rozvodu smie vykonávať jedine kvalifikovaná osoba!!!

Lis je možno prevádzkovať v prípade potreby i na napätie 230V. V tomto prípade je nutné zapojiť svorkovnicu motora podľa nákresu a zariadení rozbehový kondenzátor.

8.1

Zmena smeru otáčania motoru čerpadla

- Zapnúť hlavný spínač zariadenia (odklopiť kryt smerom dole a stlačiť čierne tlačítko)
- Po vyskrutkovaní vrchnáka pre kontrolu otáčania motoru skontrolujte smer otáčania motoru podľa šípky. Pokiaľ tomu tak nieje, je treba zameniť dve fázy (po odpojení od napätia).
- **Tieto úkony smie vykonávať len osoba s patričnou kvalifikáciou!!!**

9.0

Prevádzka

A/ Spúšťanie alebo zdvíhanie piestu sa vykonáva po zapnutí hlavného (1) spínača pomocou ovládacej páčky (3) podľa obrázku č. 8

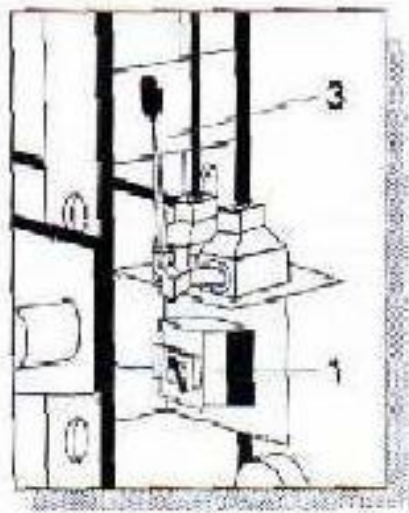
V žiadnom prípade nenamáhajte piest v jeho krajných polohách!!!

Pre manipuláciu s pracovnou plochou najskôr vytiahnuť fixačné čapy.



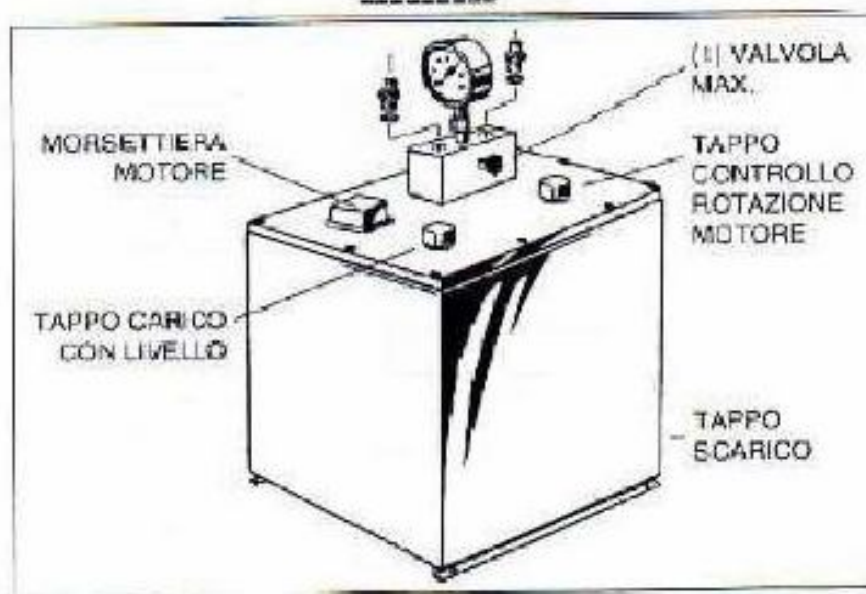
Pred vykonaním akejkoľvek pracovnej operácie sa ubezpečte o správnej polohe čapov pracovnej plochy, skontrolujte dosadnutie dosiek stojanu na tieto čapy!!!!

ABB. 8



Pri prevádzke lisu možno regulovať tlak piestu pomocou ventilu č.1 na obr. 10, aktuálny stav tlaku sa dá prečítať na tlakomery.

Nákres 10



9.1

Výmena oleja

Pred výmenou oleja vykonať tieto úkony:

- Odpojiť stroj od elektrickej siete
- Odskrutkovať vrchnák na zadnej strane nádrže
- Nádrž úplne vypustiť

- opäť naskrutkovať vrchnák nádrže
- Naplniť nádrž (po odskrutkovaní nalievacieho vrchnáku) príslušným množstvom hydraulického oleja. Množstvo oleja pre jednotlivé typy je uvedené v tabuľke

Art.	Množstvo oleja v litroch
154/ML	15
156/ML	15
130/ML	20
161	30
162	30
163	40
164	40

Vždy po 3 výmenách olejovej náplne je nutné vykonať výmenu olejového filtra:

- Odpojiť stroj od elektrickej siete
- Odpojiť obidve hadice z ventilovej jednotky na veku jednotky.
- Zdvihnúť veko skupiny čerpadla a odpojiť filter po odskrutkovaní upevňovacích skrutiek
- Nasadiť nový filter
- Upevniť ho príslušnými skrutkami
- Uzavrieť veko čerpadla
- Opäť napojiť hadice

Pri tejto výmene je nutné vyčistiť vložku vypúšťacieho filtra umiestneného na veku olejodynamической jednotky. Tento filter je napojený na vypúšťaciu hadicu.

Pri čistení zachovajte tento postup:

- Odpojte stroj od elektrickej siete
- Vyberte kryt filtra po odskrutkovaní skrutiek
- Vyberte vložku filtra
- vyčistite je stlačeným vzduchom
- nasadíte veko a upevníte ho opäť skrutkami

Dalej je nutné vykonať vyčistenie regulačného ventilu tlaku (obr.10):

- vyberte ventil zo sedla a vyčistite ho benzínom a tlakovým vzduchom. Pritom buďte opatrný, aby neprišlo k jeho poškodeniu.

Pravidelne mažte ložiská mobilného podvozku piestovej jednotky a operný vodič podvozku na hlave rámu. Vodiče uchováajte čisté.

10.0

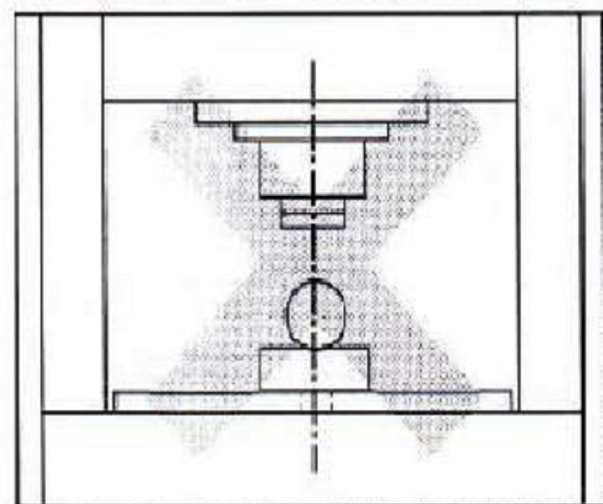
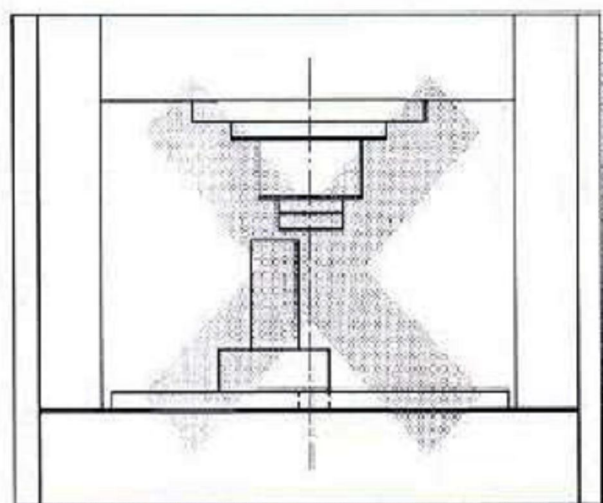
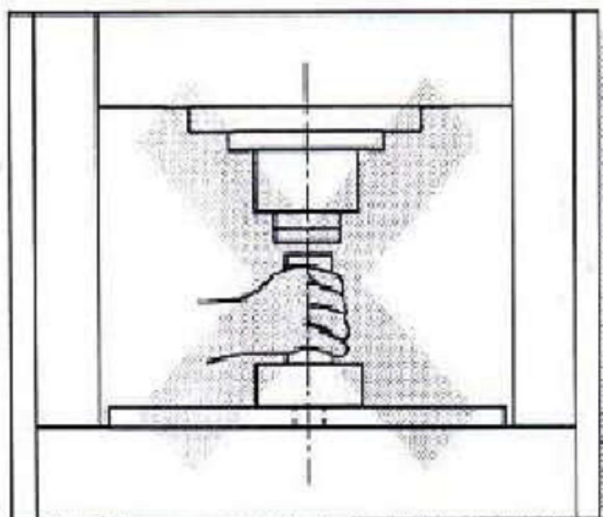
Tabuľka porúch a ich odstránenie

Porucha	Možná príčina	Odstránenie
Pri pumpovaní sa valec nepohybuje	1. Ovládací ventil pre vysoký tlak je povolený 2. Ventil max. tlaku je vadný 3. Nedostatok oleja v nádrži	1. Utiahnuť ventil 2. Skontrolovať pružinu max. tlaku 3. Skontrolujte hladinu oleja v nádrži cez plniaci vrchnák.

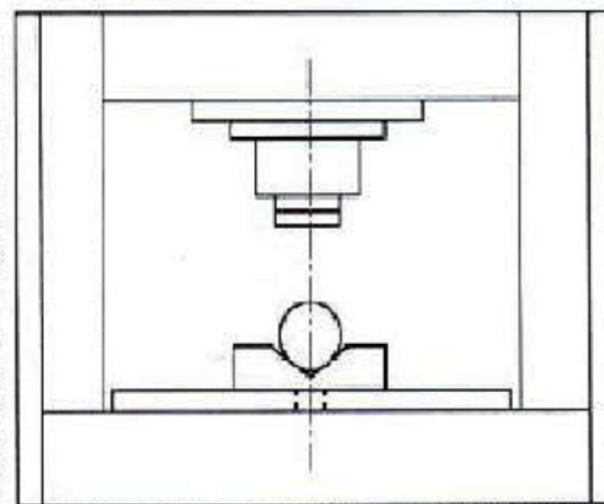
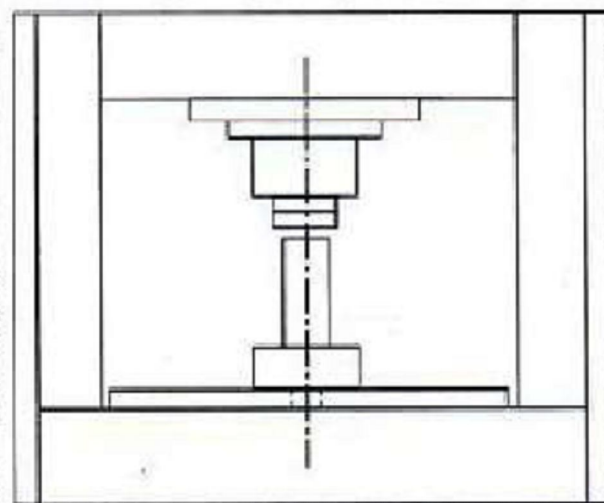
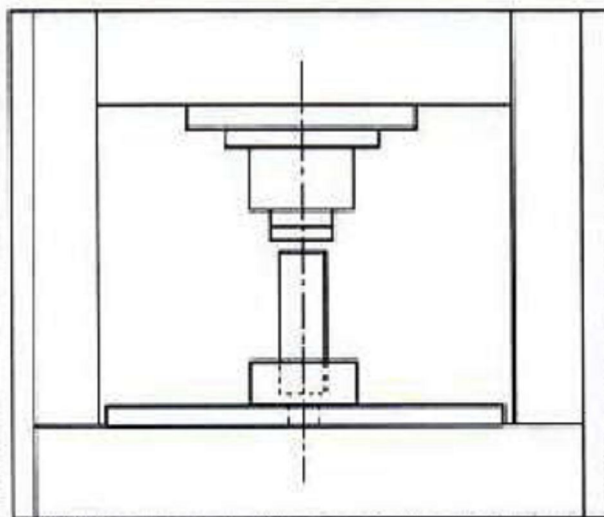
11.0

Pracovné polohy

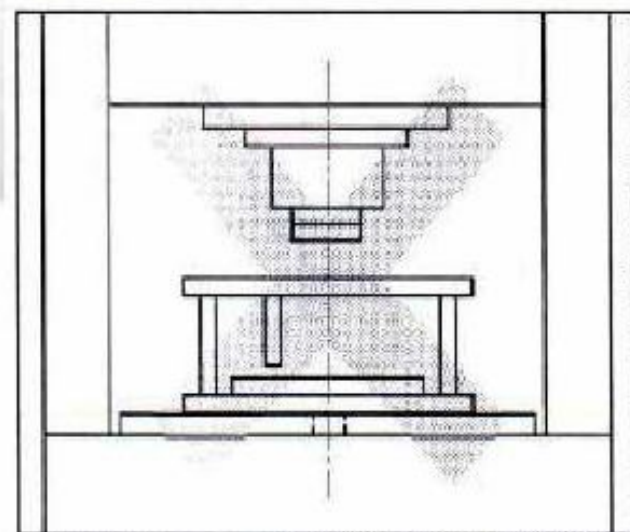
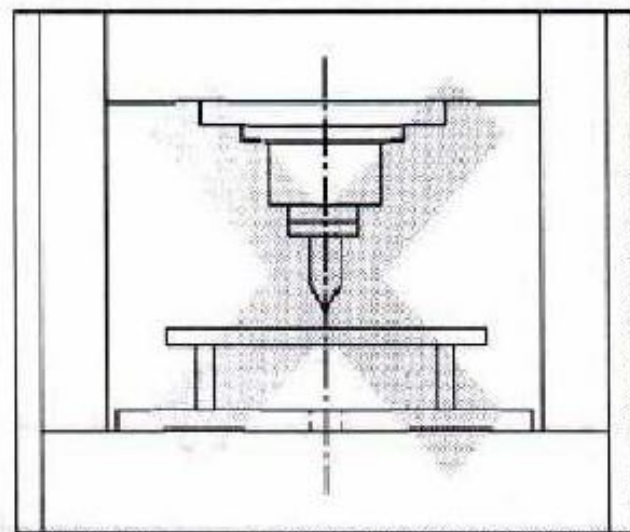
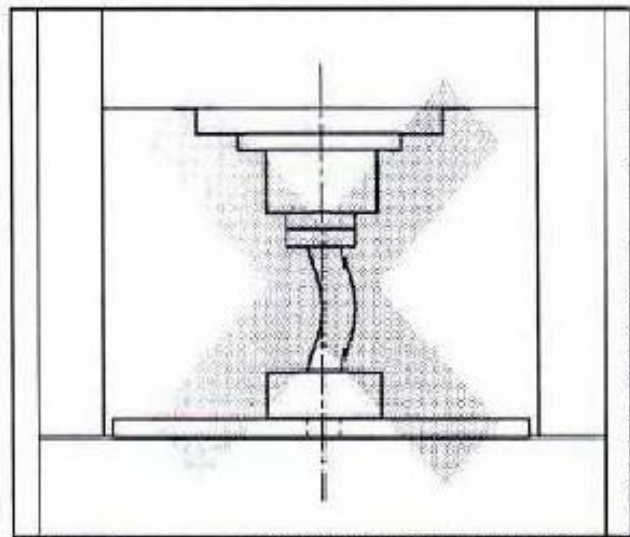
CHYBNE



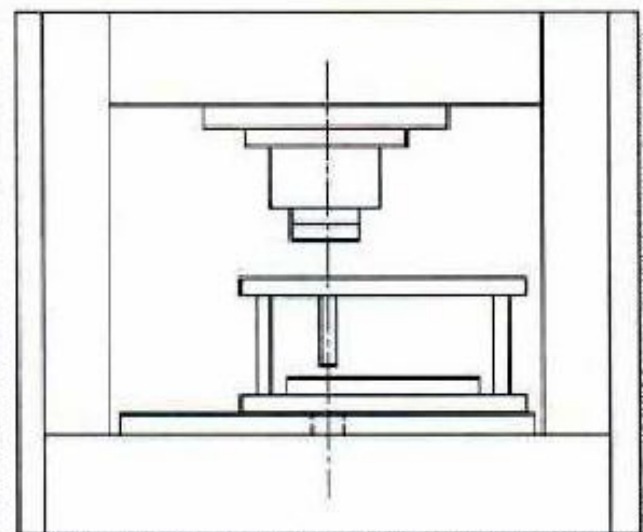
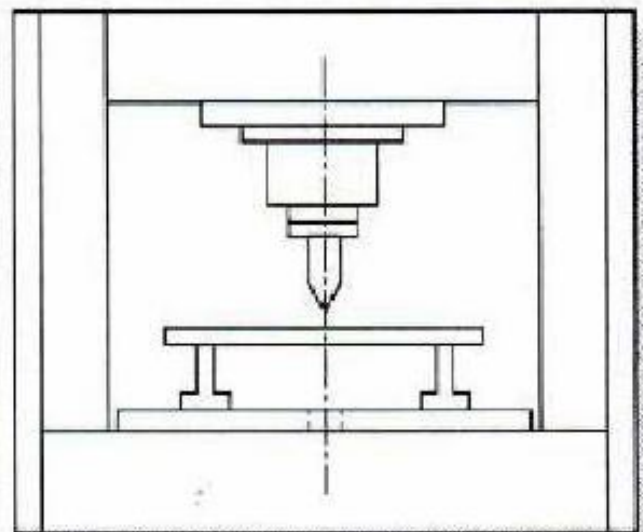
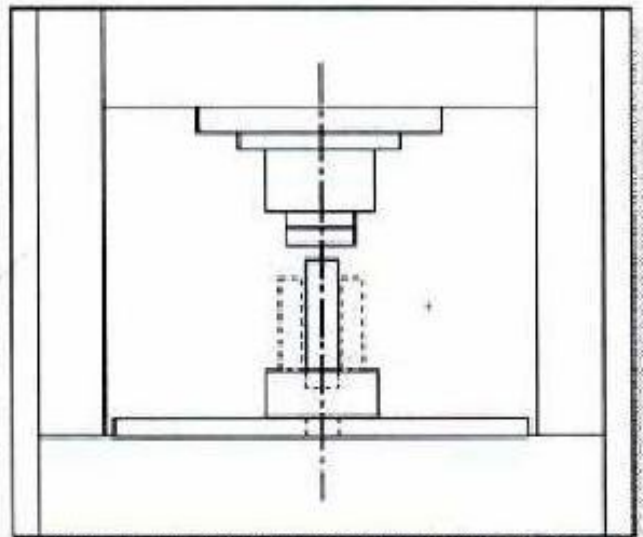
SPRÁVNE



CHYBNE

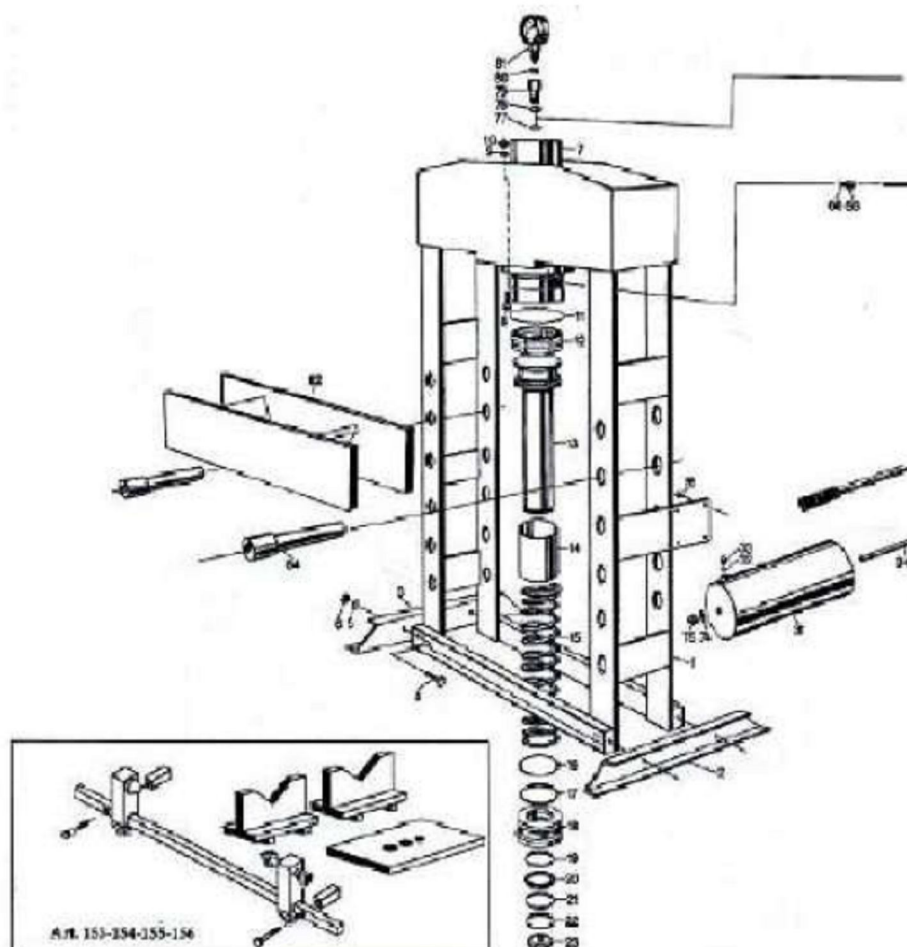


SPRÁVNE



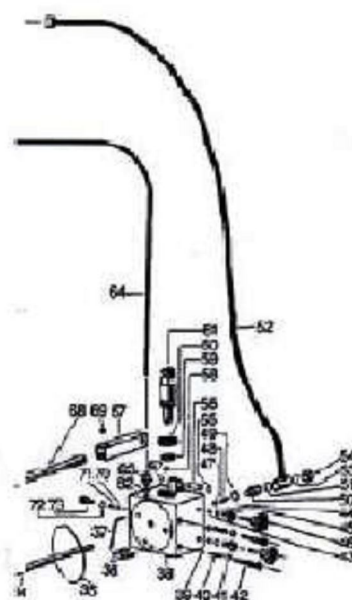
12.0

Schéma a popis jednotlivých dílů



1. Hlavný rám
2. Pravá noha
3. Ľavá noha
4. Skrutka
5. Podložka
6. Matice
7. Valec
8. Skrutka
9. Podložka
10. Matice
11. Tesnenie
12. Tesnenie
13. Tlačný piest
14. Hlavný valec
15. Pružina
16. O krúžok
17. Stierací krúžok
18. Vodiaca príruha
19. O krúžok
20. Manžeta
21. Stierací krúžok
22. O krúžok
23. Ochranný uzáver
31. Nádržka
32. Tesniaca podložka
33. Vrchník
34. O krúžok
36. Sací filter

- | | |
|--------------------------------|------------------------|
| 37. Trubička | 58. Tesnenie |
| 38. Teleso pumpy | 59. Tesnenie |
| 39. Gulička | 60. Tesnenie |
| 40. Pružina | 61. Piest |
| 41. O krúžok | 62. Tesniaca podložka |
| 42. Skrutka | 63. Jednosmerná spojka |
| 43. Gulička | 64. Nylonové potrubie |
| 44. Tesniaca podložka | 65. Jednosmerná spojka |
| 45. Ventil ručného ovládania | 66. Tesniaca podložka |
| 46. Koliečko ručného ovládania | 67. Kľuka |
| 47. Gulička | 68. Páka |
| 48. Pružina | 69. Skrutka |
| 49. O krúžok | 70. Gulička |
| 50. Jednosmerná spojka | 71. Pružina |
| 51. O krúžok | 72. O krúžok |
| 52. Potrubie | 73. Skrutka |
| 53. O krúžok | 74. Tesniaca podložka |
| 54. Matica | 75. Matica |
| 55. Poistný krúžok | 76. Skrutka |
| 56. Valček | 77. O krúžok |
| 57. Poistný krúžok | 78. O krúžok |



79. Jednosmerná spojka
80. Hliníková podložka
81. Tlakomer
82. Pracovná priečna časť

84. Čap
90. Gulička
91. Pružina
92. Pružina

13.0.

Likvidácia stroja

V prípade likvidácie stroja doporučujeme postupovať nasledovne:

- Odstráňte hydraulický olej z nádržky
- Rozpojte všetky mechanické a hydraulické spoje.
- Rozoberte stroj a demontované časti rozdelte po skupinách (diely z umelých hmôt, železo, apod.) Tieto skupiny potom likvidujte v súlade s platnými predpismi.