

Technické podmienky pre montáž spomaľovacích prahov "Replast" na vozovky

Kat.č. 608001-608008

1. Spomaľovacie prahy "Replast" sú určené pre montáž na komunikácie, kde je cieľom dopravné skľudnenie (obmedzenie rýchlosti) v záujme zvýšenie bezpečnosti premávky.
2. Konštrukcia spĺňa Technické podmienky TP85 (spomaľovacie prahy) schválené Ministerstvom dopravy., odborom pozemných komunikácií.
3. Typy vyrábaných spomaľovacích prahov:

Typ	Kód	Varianta	Rozmery v mm	Váha v kg
ZP 50	208	Priebežný - 50 km/hod	500 x 430 x 30	6,2
	208B	Farbený		6,2
	209	Koncový - 50 km/hod	430 x 215 x 30	1,9
	209B	Farbený		1,9
ZP 20	230	Priebežný - 20 km/hod	500 x 430 x 50	10,2
	230B	Farbený		10,2
	231	Koncový - 20 km/hod	430 x 215 x 50	2,8
	231B	Farbený		2,8
ZP 10	232	Priebežný - 10 km/hod	500 x 430 x 60	13
	232B	Farbený		13
	233	Koncový - 10 km/hod	430 x 215 x 60	3,7
	233B	Farbený		3,7

pozn:

- údaj o rýchlosti je odporúčanou hodnotou pre bezproblémový prejazd
 - farbenie jednotlivých dielov je prevedené elastickým náterom FEIDAL, farna žltá, RAL 1021
 - jednotlivé diely sú osadené odrazkami z retroreflexnej fólie triedy 2 (konštrukčné prevedenie vid'. príloha č. 1 a 2)
4. Umiestnenie na verejnú komunikáciu podlieha schvaľovaciemu nariadeniu, ktorého postup nieje riešený týmito podmienkami. Účastníci nariadenia môžu byť:
 - obecné úrady (ÚMO v mestách)
 - dopravná polícia
 - správca komunikácie
 5. Spomaľovacie prahy nesmú byť v žiadnom prípade prekážkou pre dokonalé odvodnenie komunikácie
 6. Umiestnenie spomaľovacích prahov musí byť vyznačená dopravným značením podľa príslušných a v čase montáže platných noriem (vychádza z TP 65"Zásady pre dopravné značenie na pozemných komunikáciách") a musí byť súčasťou schvaľovacieho protokolu.
 7. Vlastná montáž na komunikácie prevedená skrutkami do hmoždínok do otvorov, vytváraných do vrchnej vrstvy vozovky. Pri prahoch priebežných sú skrutky štyri pri koncových dve. Veľkosť skrutiek je 12 x 120 mm. Pre spevnenie celého priečného prahu je doporučené vkladať do dvoch pozdĺžnych drážok na spodnej strane prahov tyčovú ocel' O 16 mm, ktorá je na pranie súčasťou dodávky spomaľovacích prahov v požadovaných dĺžkach.

8. Jednotlivé diely priečného prahu sa musia striedať farbený - nefarbený.
9. Vzhľadom k charakteru materiálu prahov sa pred montážov pri vonkajších teplotách pod 10°C jednotlivé diely nechajú temperovať pri teplote cca 20°C aspoň 24 hod.

Technický a skúšobný ústav stavebný Praha, s.p. v roku 2003 (protokol o skúške č.090-009163) vykonal meranie účinku na posádku vo vozidle pri prejazde prahmi v závislosti na jeho rýchlosti (zistená veľkosť gravitačného zrýchlenia v troch osách x,y,z)

	rýchlosť 10 km/hod.			rýchlosť 20 km/hod			rýchlosť 30 km/hod			rýchlosť 50 km/hod		
typ	x	y	z	x	y	z	x	y	z	x	y	z
208	-	-	-	1,11	0,42	0,37	1,29	0,70	0,90	1,98	1,16	0,96
230	-	-	-	3,18	0,68	1,52	3,35	1,32	1,90	-	-	-
232	1,27	0,28	0,74	2,55	1,54	1,27	-	-	-	5,80	3,81	*4,43

pozn. maximálne namerané hodnoty

*len jedno meranie

Výňatok z ČSN EN 1317-1,6. Meranie indexu prudkosti nárazu (ASI):

"Pre cestujúcich pripútaných bezpečnostnými pásmi sú všeobecne užívané nasledujúce medzné zrýchlenia:

$\hat{a}_x=12 \text{ g}$, $\hat{a}_y=9 \text{ g}$, $\hat{a}_z=10 \text{ g}$,

kde jednotkou pre zrýchlenie je $\text{g} = 9,81 \text{ ms}^{-2}$ "