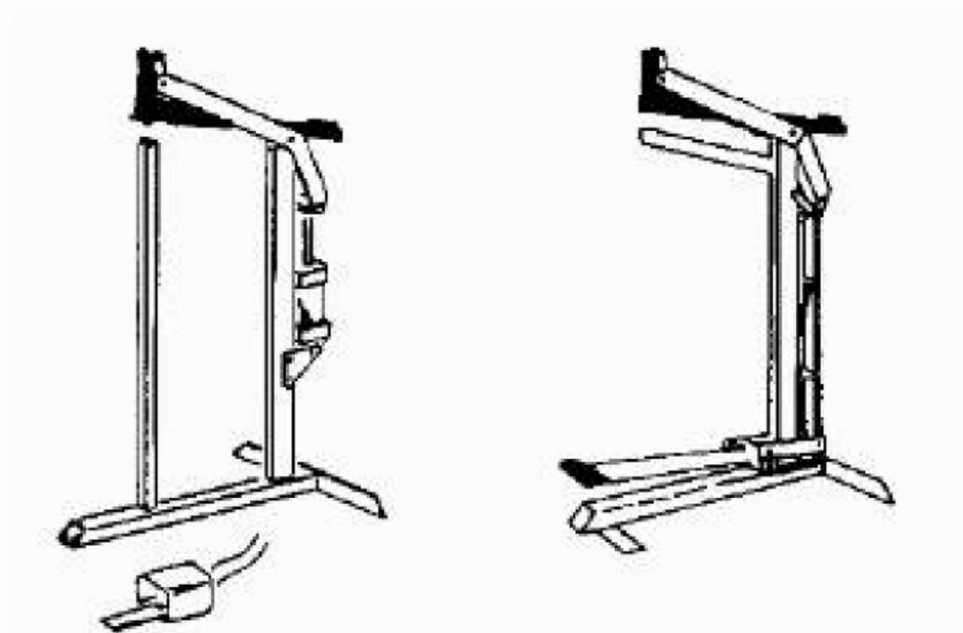


NÁVOD NA OBSLUHU

Manuálne a pneumatické stojanové šičky na spodné a bočné zošívanie

B561, B53, F561, F53

Kat.č. 076005, 076006



Zamestnávateľ odpovedá za to, že :

- všetkým zamestnancom, ktorý pracujú s náradím, je tento návod na obsluhu so všetkými prílohami kedykoľvek dostupný;
- všetci zamestnanci sú dobre zoznámený so všetkými inštrukciami v tomto návode aj s jeho prílohami a budú sa nimi riadiť;
- budú dodržiavané príslušné bezpečnostné predpisy;

Pri študovaní tohto návodu používajte schémy náhradných dielov

www.manutan.cz

www.manutan.hu

www.manutan.pl

www.manutan.sk



All you need. With love.

Obsah

Úvod

Opatrenia pred uvedením do prevádzky

Bezpečnostné upozornenia

Obsluha náradia

Identifikácia poruchy

Technické dáta

Obecne

JK spodné a bočné zošívacie poskyujú to najlepšie šitie vlnitej lepenky a kartónov. Nasledujúce návody majú všeobecný charakter a platia na rôzne modely.

Opatrenia pred uvedením do prevádzky

Plnenie zásobníku

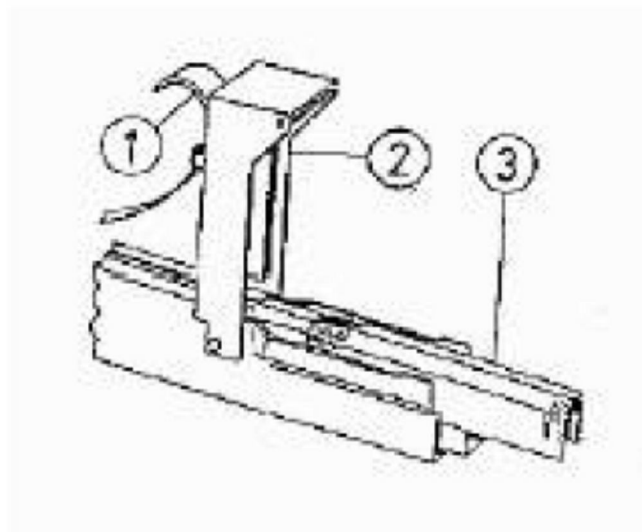
Na zošívanie používajte vždy originálne spony JK. Presné označenie je vyznačené na každej šijacej hlave.

Pohyblivý dotlačovač 1 natiahnite dozadu a kryt zásobníku 2 zdvihnite nahor.

Pruh spony 3 zozadu vložte do zásobníku.

Nikdy nenapĺňajte zásobník tak, aby sa mohol dotlačovač pri pohybu naspäť poškodiť.

Rovnako dotlačovač nikdy voľne nepúšťajte v prázdnom zásobníku. Vždy ho opatrne posúvajte.

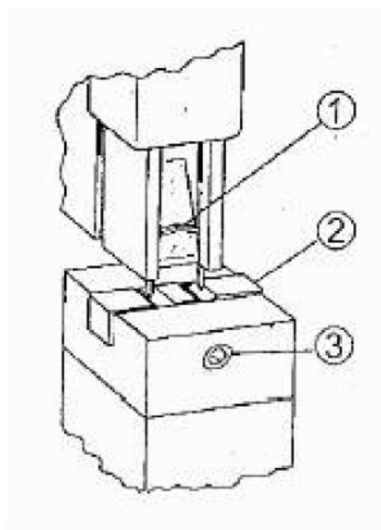


Nastavenie drážkovej dosky

Každé náradie je pri expedovaní vyskúšané a presne nastavené. Ale pri transporte môže dôjsť k uvoľneniu skrutiek a preto je bezpodmienečne nutné prekontrolovať nastavenie drážkovej dosky.

Tlačte sponu 1 rukou tak dlho zhora dolu, až kam môže rameno spony. Príslušnú hlavou 2 posúvajte tak, aby spona na ňu symetricky dosadla vid'. obr. Podľa potreby povoľte skrutku 3, ktorú dosku zaisťuje. Nezabudnite vždy potom skrutku pevne dotiahnuť.

Urobte skúšku šitia kartónu jednou sponou. Ak je všetko v poriadku, môžete pokračovať v práci.



Pneumatické náradie (PN)

JK pneumatické náradie musí byť pripojené k špeciálne upravenému vzduchu. Vzduchový rozvod musí obsahovať jednotku na úpravu vzduchu, ktorá je zložená z regulátoru so vzduchovým filtrom, odlučovače vody a priolejovače. Prevádzkový tlak je 5 bar, ale prísnu hodnotu určuje dĺžka používaných spôn a hrúbka zošívanej kartonáže.

Vzduchový valec je skonštruovaný tak, že sa šijacia hlava zo začiatku pohybuje rýchlo, a pri konečnej fáze šitia je pohyb pomalý.

Rozovretie ramien: Maximálne 100 mm

Pri expedícií je rozovretie ramien pneumatického náradia nastavené na:

Spodné šitia: 95 mm

Bočne šitie 60 mm

Nastavenie šijacej hlavy

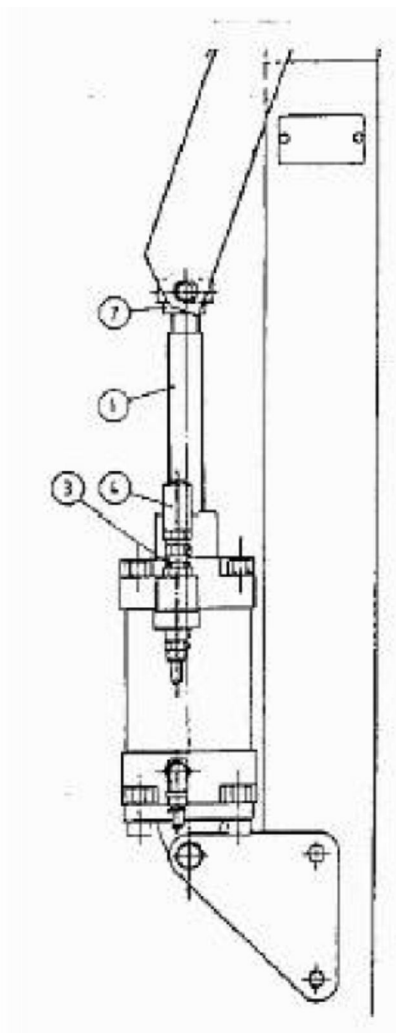
- odpojiť vzduch
- povoliť maticu
- piest posunúť do požadovaného rozovretie
- maticu opäť dotiahnuť

Rýchlosť šitia

Pri expedícií je u náradia nastavená rýchlosť 80 spojov za minútu pri tlaku 5 bar.

Nastavenie rýchlosti šitia

- povoliť maticu
- tlmičom otáčaním nastaviť požadovanú rýchlosť šitia, maximálne 160 spojov za minútu.
- maticu dotiahnuť



Bezpečnostné upozornenia

Nebezpečie poranenia

Pri práci s malými kartónmi môže dôjsť k poraneniu prstov pri ich pridržíavaní v blízkosti spojov. **Nikdy nedávajte prsty pod alebo do bezprostrednej blízkosti šijacej hlavy.**

Obsluha náradia

JK spodné a bočné zošívacie sú veľmi robustné a preto návod je veľmi prostý. S dobrou obsluhou bude náradie fungovať veľa rokov.

Mazanie

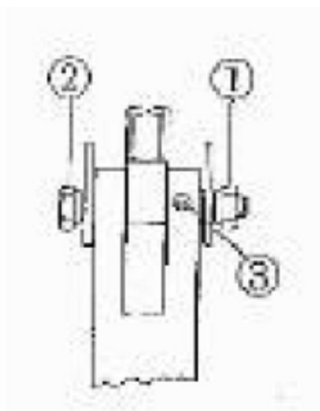
Pri expedovaní sú všetky ložiská a pohyblivé miesta premazané. Ak bude potreba, premažte príležitostne kvapkami oleja ložisko šijacej hlavy popripade aj iné pohyblivé časti.

Kontrola ložiska šijacej hlavy

Pri expedovaní je ložisko hlavy bez vôľe, ale ľahko pohyblivé. Po transporte môže dôjsť k uvoľneniu a je treba skontrolovať, či nemá ložisko príliš veľkú vôľu.

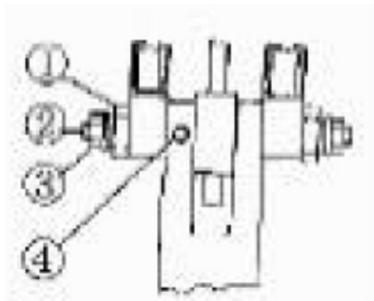
Zaistenie ložiska šijacej hlavy

Maticu 1 a skrutku 2 povol'te. Skrutku pevne dotiahnite až bude vôľa nastavená správne – nie príliš moc ani málo. Potom zaistite maticou a skrutkou .



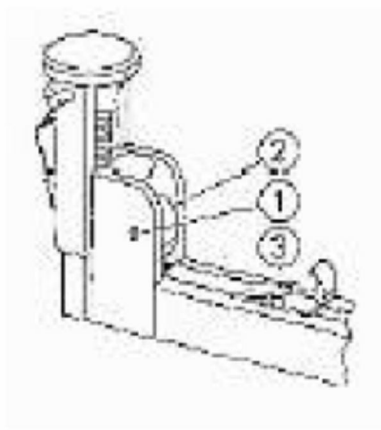
Zaistenie ložiska u dvojitej hlavy

Maticu 1 kľúčom podržať a maticu 2 povoliť. Otáčaním maticou vymedziť správnu vôľu a dotiahnutím matice zaistiť. Pri tom maticu pevne dotiahnuť, pretože osa by sa mohla otáčať a pritom čap skrutky 4 poškodiť. Vzájomne týmto spôsobom zaistiť.



Výmena zásobníkové pružiny v šijacej hlave

Kolíček 1 vysuňte a pružinu 2 vyberte. Vyháknite dotlačovač 3 zo zásobníku. V opačnom poradí namontujte novú pružinu.



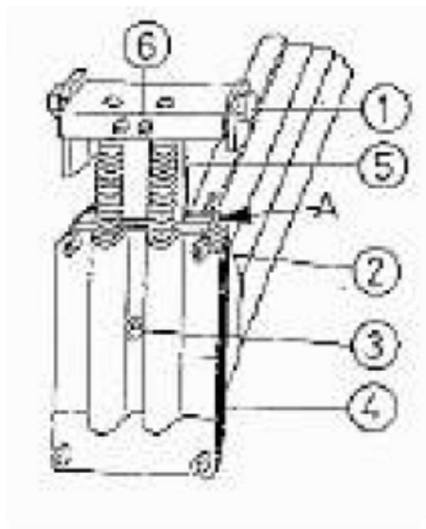
Výmena spätnej pružiny v šijacej hlave 561

Povoľte dve skrutky 1. Dajte dolu hlavu a pružiny 2 vymeňte. V opačnom poradí jednotlivé časti zmontujte.



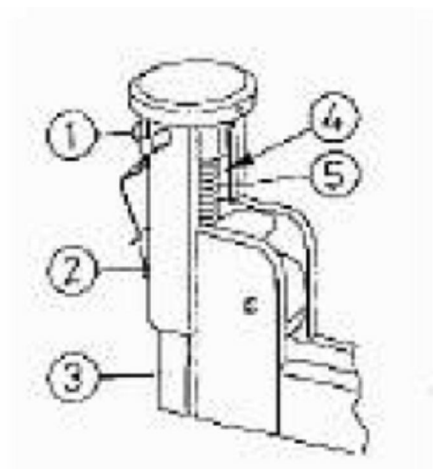
Výmena dotlačovacieho zariadenia v šijacej hlave 561

Povoľte skrutky 1. Ďalej povoľte štyri skrutky 2 a hlavu v bode A rozdeľte. Skrutku 3 povoľte a dotlačovač 4 do vedenia 5 oddel'te. Povoľte dve skrutky 6 a vymeňte dotlačovač. V opačnom poradí diely zmontujte. Pozor, dotlačovač nasadiť hranou čelom k zásobníku.



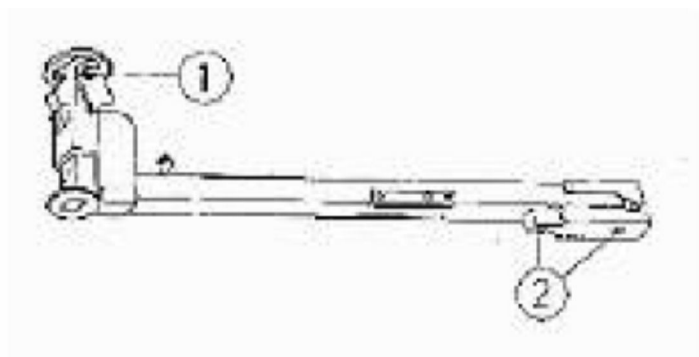
Výmena dotlačovača alebo spätnej pružiny v šijacej hlave 53

Povoľte skrutku 1. Súčasne tlačte zhora na šijací hlavu smerom dolu a odstráňte poistku 2. Spodný diel 3 nechajte na mieste. Dotlačovač 4 alebo spätnú pružinu 5 teraz môžete vysunúť a vymeniť. V opačnom poradí diely zostavte.



Výmena šijacej hlavy

Povoľte články 1 a skrutky 2. Aby ste sa u náradia s šijacou hlavou 53 dostali na zadnú skrutku 2, musí byť hlava zdvihnutá o 90°. Namontujte a zaistite novú hlavu. Skrutky 2 pevne dotiahnite a články 1 späť namontujte. Nové nastavenie hlavy urobte podľa predchádzajúceho návodu.



Identifikácia poruchy

Spony nie sú vystrkované

Skontrolovať či:

- sú používané originálne spony JK;
- je v poriadku pružina dotlačovača zásobníku;
- nie je zaseknutý pohyblivý dotlačovač v zásobníku
- je voľná dráha na spony;
- nie je vadná spätná pružina v šijacej hlave;
- je v poriadku tlačaná pružina v šijacej hlave 53 ;
- nie je vadná drážková plocha šijacej hlavy 53;

Spony sa pri šití deformujú

Skontrolovať či:

- je uloženie šijacej hlavy bez vôle;
- drážková doska správne vystredená ;
- nie je poškodený dotlačovač;
- je plynulý chod pri presunu spôn;

Spony sa povoľujú pri spätnom chode šijacej hlavy

Skontrolovať či:

- plynulo brzdia dorážacie pružiny;
- ne je príliš napätá spätná pružina;

Odstránenie zaseknutých spôn

Pohyblivý dotlačovač natiahnite späť a uvoľnite pruh spony v zásobníku.

V hlave 51: pomocou malého skrutkovaču uvoľnite zaseknutú sponu.

V hlave 561: povoľte skrutky na spodnej doske hlavy, uvoľnite zaseknutú sponu a opäť skrutky pevne dotiahnite.

Technické dáta

Typ	Výška [mm]	Dĺžka [mm]	Šírka [mm]	Hmot. [kg]	Typ spony	Dĺžka spony	Kapacita zásob.
B561	1350	920	750	39	561	12-22	300
F561	1350	920	750	39	561	12-22	300
B53	1350	920	750	39	53	9-15	312
F53	1350	920	750	39	53	9-15	312