

IMPULZNÁ ZVÁRACIA ČELUSŤ

HI600 - kat.č.073047, 073048
(HC600, HI800IP – kat.č.073049)

Návod na obsluhu

CHARAKTERISTIKA

Zváračacia čelúšť slúži na zváranie PE, PP, POF a ďalších typov fólií. Tento typ je vhodný do prevádzok s malou baliacou kapacitou.

Zváračacia čelúšť môže byť vybavená:

a) kanthalovou planžetou na zatavovanie fóliových sáčkov a vriec. Šírka zvaru 2 mm, zvar je vodotesný a vzduchotesný

b) kanthalovým drôtom na súčasné zatavenie a odrezanie fólie

Zváračacia čelúšť je vybavená elektronickou kontrolou zvárania. Inštalovaný hlavný vypínač a poistka zvyšujú bezpečnosť zariadenia. V hornej časti krytu je umiestnené držadlo na ľahšie prenášanie.

TECHNICKÉ PARAMETRE:

maximálna dĺžka zvaru	600 mm
šírka zvaru	2 mm (čelúšť so zváračiou planžetou) 1 mm (čelúšť so zváračím drôtom)
vzdialenosť od prac. stola	28 mm
doba zvárania	0 – 2 sekundy
inštalovaný príkon	800 W
pripojenie	220 V/ 50 Hz
hmotnosť	8,6 kg

Gulatý zváračací drôt umožňuje zváranie vrátane súčasného orezu fólie.

Zariadenie nevyžaduje zvláštnu kvalifikáciu obsluhy. Nezbytné informácie o práci so strojom a bezpečnosti pri práci so strojom obsahuje tento návod.

POSTUP PRÁCE

- 1) skontrolujte, či napätie vo vašej sieti zodpovedá 220 V/50 Hz a ak áno, zapojte kábel do zásuvky
- 2) zapnite hlavný vypínač do polohy 1
- 3) nastavte časový spínač podľa hrúbky fólie určenej na zváranie. Ak použijete hrubšiu fóliu, zvýšte dobu zvárania s pomocou časového spínača. Umiestnite fóliu určenú na zváranie medzi čelúšťami. Uchopte držadlo hornej čelúšte a tlačte ho smerom dolu k spodnej čelúšti. Zváranie prebieha len, ak svieti dióda (poz. 15). Keď dióda zhasne, nechajte ešte cca 1 – 2 sekundy čelúšťi stisnuté k sebe, aby sa fólia nenalepila na silikónovú gumu
- 4) v prípade, že dôjde k pretaveniu zvaru, znížte teplotu
- 5) ak zvar nie je dostatočný, zvýšte teplotu
- 6) ak ste nastavili dobu zvárania, nemusíte prístroj resetovať, nastavenie zostane nezmenené
- 7) ak so zváračkou nepracujete, nemusíte ju odpojiť zo siete, len vypnite hlavný vypínač do polohy 0. (Ak je čelúšť v hornej polohe, prístroj nepracuje – jeho spotreba je zanedbateľná).

ÚDRŽBA A ČISTENIE

- vždy udržiavajte zváračiu plochu čistú. Prilepené zvyšky fólie znižujú životnosť zváračieho drôtu, teflónu a silikónovej gumy
- nikdy neodstraňujte nečistoty vlhkou tkaninou, na čistenie používajte len suchú drsnejšiu tkaninu
- všetok potrhany teflón odstráňte naraz, inak by v prístroji mohol nastať skrat a poškodil by sa. Vždy, keď vymieňate zváračací drôt, vymeňte tiež hornú (alebo aj spodnú) teflónovú tkaninu
- na výmenu dielov používajte len originálne diely
- ak je silikónová guma opotrebovaná alebo poškodená, otočte ju alebo ju vymeňte
- ak prístroj opravujete, odpojte ho z elektrickej siete

- ak chcete zvýšiť životnosť teflónovej pásky a pritom odstrániť prilepanie fólie, pravidelne striekajte na spodnú silikónovú gumu a na teflonový pásik silikónový olej

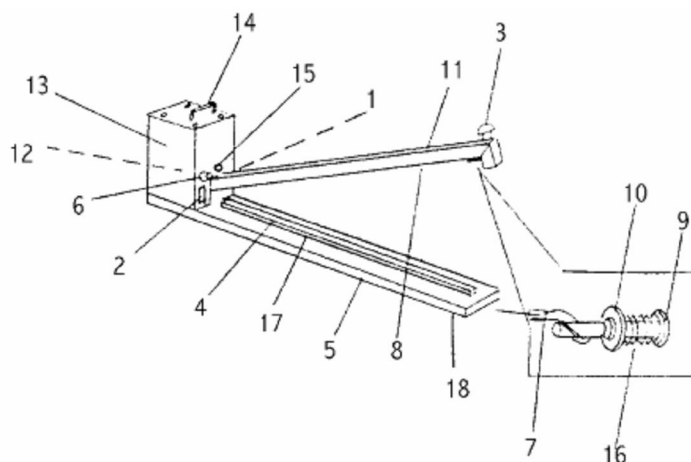
LEN TYP S ODREZÁVACÍM NOŽOM – výmena odrezávacieho noža: posuňte nôž smerom k štrbine pri držadle čeluste. Zdvihnite jazdec (kĺzátko) hore a vymeňte ho. Povoľte skrutku a vytiahnite nôž. Vložte nový nôž, utiahnite skrutku a znova vložte jazdec (podľa šípky).

Upozornenie!!!!

Nastavenie času zvarovania na príliš vysoké hodnoty znižuje životnosť teflonovej pásky, zvaracej planžety (drôtu), ale aj celého zariadenia.

POPIS DÍLU

- 1 Poistka
- 2 Hlavný vypínač
- 3 Držadlo čeluste
- 4 Spodný silikón
- 5 Základná doska
- 6 Nastavenie času zvarovania
- 7 Zvaracia planžeta (drôt)
- 8 Teflonová pásky
- 9 Uchytenie zvaracieho drôtu
- 10 Podložka
- 11 Zvaracia čelusť
- 12 Pružina čeluste
- 13 Kryt
- 14 Držadlo
- 15 Dióda signalizujúca zvaranie
- 16 Pružina zvaracieho drôtu
- 17 Podpora čeluste
- 18 Gumové nožičky

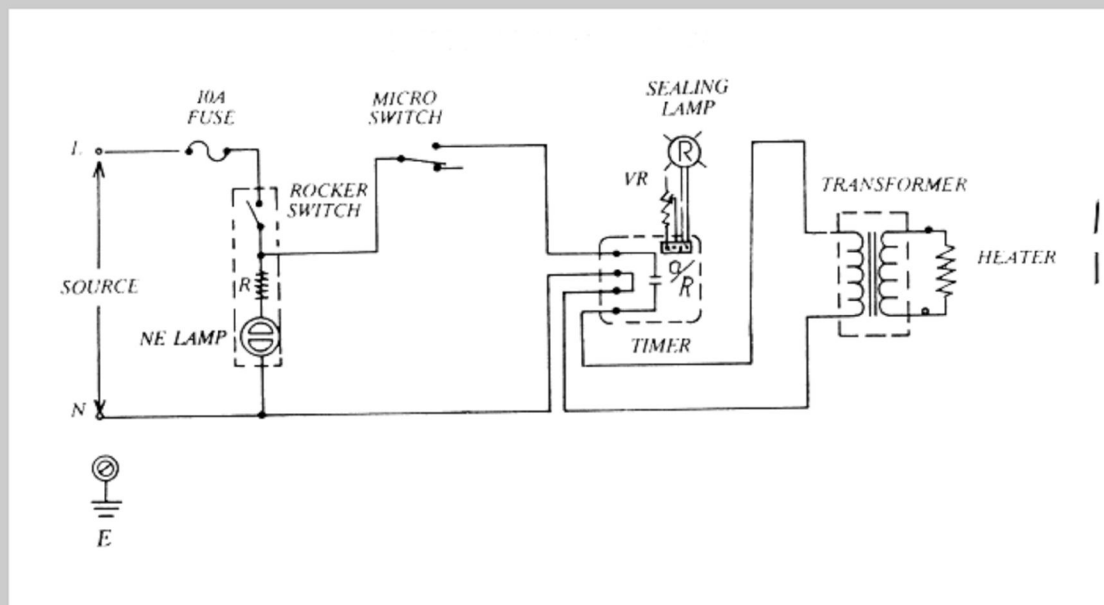


VÝMENA ZVÁRACEJ PLANŽETY (DRÔTU)

Odpojte prístroj zo siete!

1. uvoľnite teflonovú pásku a vymeňte ju
2. odstráňte poškodený zvarací drôt (planžetu) z napínacieho ústrojenstva
3. jeden koniec nového drôtu upevnite do napínacieho ústrojenstva (pozri obrázok)
4. druhý koniec drôtu upevnite skrutkou tak, aby bol napnutý a rovný
5. umiestnite teflonovú pásku cez zvarací drôt (planžetu)

SCHÉMA ZAPOJENIA



NÁHRADNÉ DIELY A SERVIS

Za spotrebný materiál sú považované nasledujúce náhradné diely:

- Zvárací drôt (planžeta)
- Horná (dolná) teflónová páska
- Poistka 10 A
- Spodný silikón

BEZPEČNOSŤ PRÁCE

UPOZORNENIE: Keď používate toto zariadenie, mali by ste vždy zaistiť základné bezpečnostné opatrenia, aby ste sa vyhli riziku poranenia obsluhy stroja alebo poškodenia stroja.

POZORNE SI PREČÍTAJTE TENTO NÁVOD NA OBSLUHU PRED POUŽITÍM STROJA!

- Vždy udržiavajte pracovnú plochu čistú. Neporiadok na pracovnej ploche môže byť príčinou poranenia.
- Vždy uvažujte o možných dôsledkoch vplyvu prostredia pri pracovnom procese. Nevystavujte zariadenie na dážď ani do vlhkého prostredia. Pri práci vždy používajte dostatočné osvetlenie.
- Na čistenie nepoužívajte vodu ani paru.
- Uchovávajte mimo dosahu nepovolánym osobám. S týmto strojom smie pracovať len obsluha, ktorá je oboznámená so všetkými pokynmi pre prácu so strojom podľa tohoto návodu.
- Používajte zariadenie len správnym spôsobom: Používajte stroj len na účely, ku ktorým bol konštruovaný.
- Používajte len doporučené náhradné diely a doplnkové zariadenie: Ak použijete iné ako doporučené diely, vystavujete sa nebezpečenstvu poškodenia stroja alebo poraneniu ľudí.
- Nikdy nezapínajte stroj naprázdno. V prípade nedodržania dochádza k poškodeniu alebo zničeniu stroja. Nikdy nestrkajte žiadne iné predmety pod zváraciu čelist ako doporučené obalové fólie.
- Vždy dávajte Váš stroj opravovať len do autorizovaného servisného strediska. Opravu môže robiť len kvalifikovaný pracovník. Za škody a závady, ktoré budú spôsobené neodborným zásahom, výrobca ani distribútor nepreberá zodpovednosť.

ORIENTAČNÁ TABUĽKA NASTAVENIA ČASU ZVÁRANIA (platí na zváraciu planžetu)

Ukazovateľ	Polyethylénová fólia (PE)	Polypropylénová (PP) alebo iná fólia ktorá vyžaduje vysokú teplotu zvárania
1	do 0,06mm	
2	do 0,10mm	
3	do 0,15mm	
4	do 0,20mm	do 0,03mm
5		do 0,04mm
6		do 0,06mm
7		do 0,08mm

POUŽITIE TOHOTO NÁVODU PRE MODEL HI800IP

Tento návod sa dá použiť aj pre model HI800IP s nasledujúcimi rozdielmi:

Technické parametre:

maximálna dĺžka zvaru 800 mm
inštalovaný príkon 500 W
hmotnosť 14 kg

Zariadenie je štandardne vybavené zabudovaným odvíjačom fólie a držadlom na horkovzdušnú pištoľ.