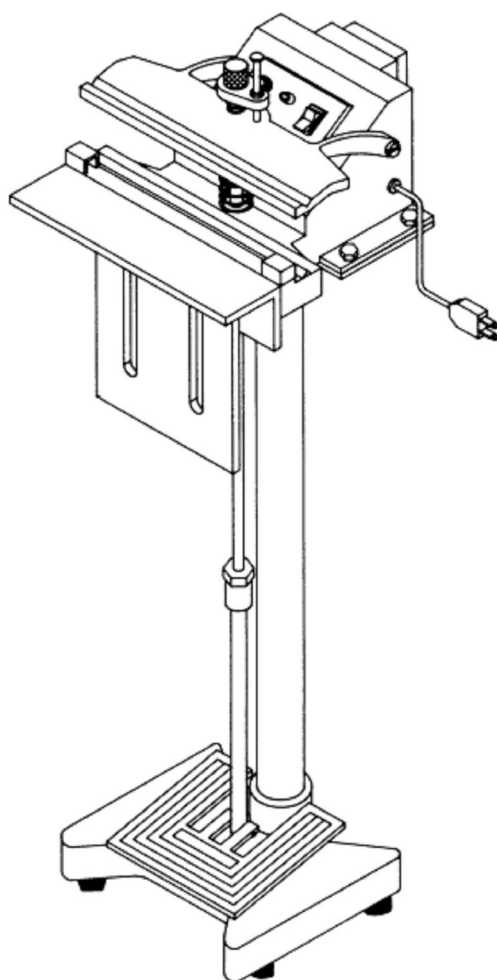


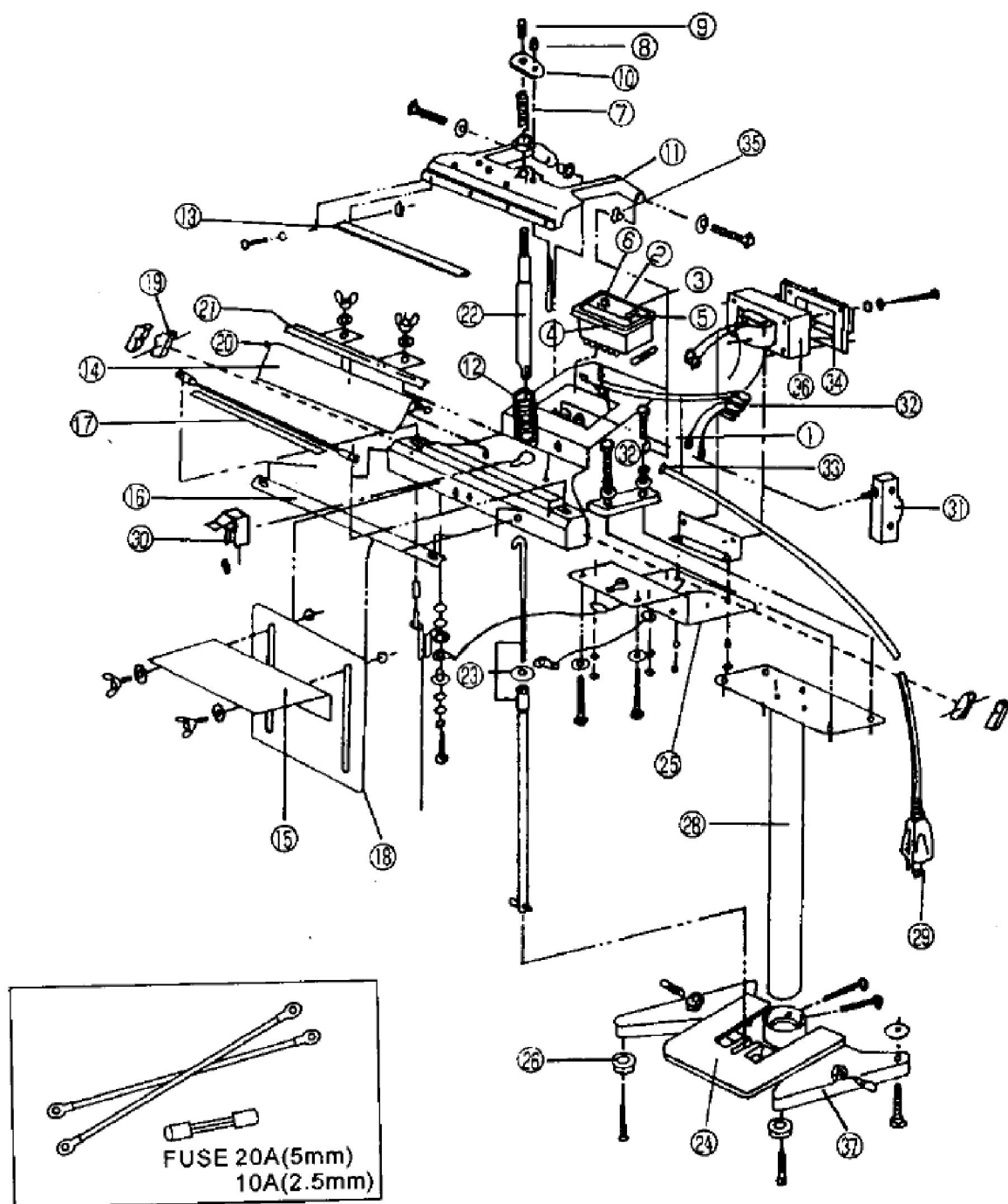
NÁVOD NA OBSLUHU

IMPULZNEJ ZVÁRACEJ ČELUSTE

073041



POZORNE SI PREČÍTAJTE TENTO NÁVOD NA OBSLUHU PRED POUŽITÍM STROJA!

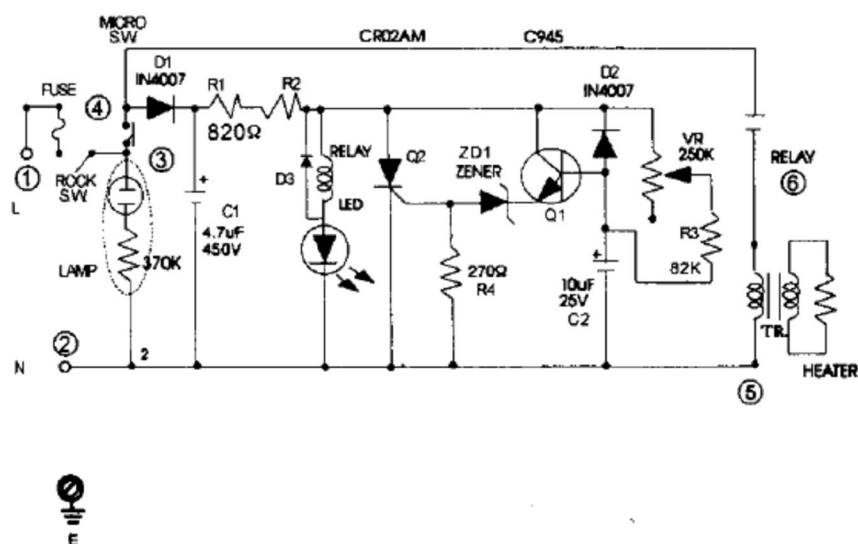


1

ZOZNAM DIELOV

- | | |
|--|------------------------------|
| 1. Telo zariadenia | 20. Tyčka na teflónovú pásku |
| 2. Ovládací panel | 21. Svorka teflónovej pásky |
| 3. Kontrola zvárania | 22. Horné tiahlo |
| 4. Poistková skriňa | 23. Tiahlo |
| 5. Hlavný vypínač | 24. Nožný pedál |
| 6. Časový spínač | 25. Spodný krycí plech |
| 7. Prítlačná pružina | 26. Gumová nožička |
| 8. Regulačné matice | 27. Relé |
| 9. Pripevňovací segment | 28. Rúrka stojanu |
| 10. Dostička | 29. Kábel |
| 11. Horná čeľusť | 30. Spojovacia súprava |
| 12. Pružina hornej čeľuste | 31. Koncový vypínač |
| 13. Držiak silikónovej gumy | 32. Svorka |
| 14. Horná teflónová páska | 33. Objímka kábla |
| 15. Pracovná doska | 34. Kryt transformátora |
| 16. Pripevňovacia doska teflónovej pásky | 35. Pánt hornej čeľuste |
| 17. Spodná teflónová páska | 36. Transformátor |
| 18. Nosič pracovnej dosky | 37. Podstavec s pedálom |
| 19. Koncová svorka + plastový kryt | |

DIAGRAM PRIPOJENIE

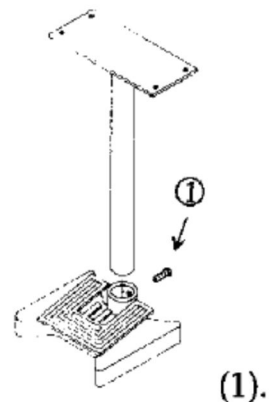


BEZPEČNOST PRÁCE

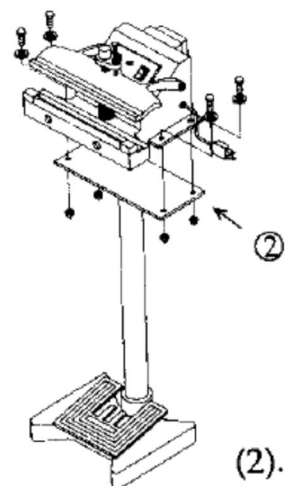
- Uchovávajte mimo dosahu nepovolanych osôb
- S týmto strojom smie pracovať len obsluha, ktorá je zoznamená so všetkými pokynmi pre prácu so strojom, podľa tohoto návodu.
- Používajte zariadenie len správnym spôsobom
- Používajte stroj výlučne na účely na ktoré bol určený a konštruovaný, tj. na zváranie PE, PP, POF a ďalších typov fólií.
- Nikdy nezapínajte stroj naprázdno. V prípade nedodržania týchto pokynov dochádza k poškodeniu alebo zničeniu stroja. Nikdy nestrkajte žiadne iné predmety pod zvaraciu čelúť než doporučené obalové fólie.
- Pri práci so strojom používajte kvalitné ochranné pomôcky (ochranné rukavice, ochranné okuliare, a chrániče sluchových orgánov)
- Odpájajte zariadenie zo siete
- Pred čistením, pravidelnou údržbou alebo servisným zásahom odpojte stroj zo siete.
- Vždy si dávajte Váš stroj opravovať iba v autorizovanom servisnom stredisku
- Opravu môže robiť iba kvalifikovaný pracovník, ktorý používa originálne náhradné diely. Za škody spôsobené neodborným zásahom nenesie výrobca ani predávajúci zodpovednosť.
- Starostlivo udržiavajte zariadenie
- Správne čistite a udržiavajte stroj, aby ste si zaistili lepšiu a bezpečnejšiu prevádzku. Dôsledne dodržiavajte inštrukcie o mazaní stroja a výmene náhradných dielov. Zariadenie pravidelne kontrolujte. V prípade, že zistíte poškodenie, kontaktujte výrobcu alebo predajcu, ktorý Vám zaistí výmenu. Na čistenie nepoužívajte ani vodu ani paru.
- Používajte výhradne správne elektrické napájanie a prírodný kábel
- Pred pripojením stroja do siete skontrolujte, či napätie vo Vašej sieti zodpovedá 230V/50 Hz. Na pripojenie používajte len kábel správneho prierezu.
- Umiestnenie stroja
- Neskladujte stroj vo vonkajšom prostredí. Nepoužívajte stroj v blízkosti vody alebo v prašnom prostredí.
- Približujte sa k stroju obozretne
- Plochy stroja v blízkosti zvaracej planžety sú horúce – pozor! Nebezpečie popálenia! Behom balenia nestrkajte ruky alebo iné časti tela medzi zvaracie čeluste. Zvaracia planžeta je pri zvaraní pod napätím!

MONTÁŽ ZARIADENIA

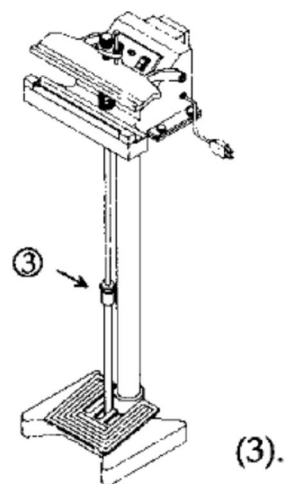
1) Zasuňte rúrku stojanu do podstavca a zaistite ju krátkou skrutkou



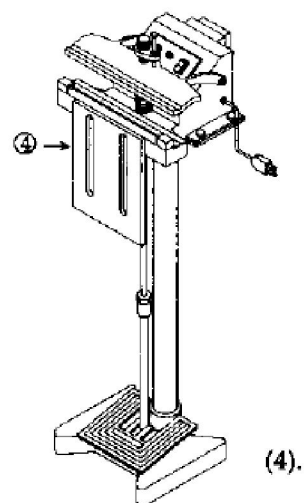
2) Pomocou štyroch dlhých skrutiek pripevnite telo zvárackej čeluste k rúrke stojanu



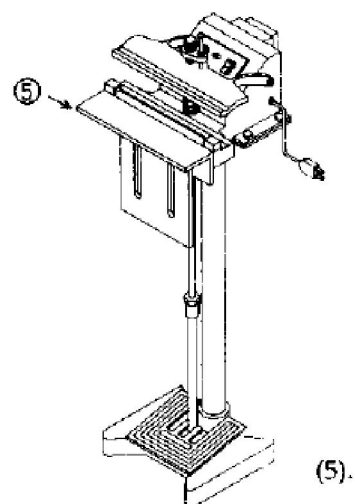
3) Podľa obrázku pripevnite tiahlo s háčikom k pritlačnej čelusti (na spodnej strane tela zvárackej čeluste). Spodné tiahlo pretiahnite cez pedál a pripevnite ho k hornému tiahlu.



4) Pripevnite nosič k pracovnej doske.



5) Pripevnite pracovnú dosku v potrebnej výške na nosič.



POSTUP PRÁCE

Po kompletnom zmontovaní zariadenia a pripojení káblom do elektrickej siete (230V/50Hz) postupuje podľa nasledujúcich krokov:

- 1) nastavte maticou tiaho (poz. 23) tak, aby bol prítlak obidvoch čelustí pevný
- 2) zapnite hlavný vypínač (poz. 5) do polohy ON.
- 3) nastavte časový spínač (poz. 6) podľa hrúbky fólie určenej k zváraniu. Pokiaľ použijete hrubšiu fóliu, nastavte zvýšenú dobu zvárania pomocou časového spínača. POZOR! Začínajte s nastavovaním nižších hodnôt a postupne pomaly zvyšujte teplotu, kým nedosiahnete požadovanú kvalitu zvaru.
- 4) Umiestnite fóliu určenú k zváraniu medzi čeluste. Nohou stisnite pedál (poz. 24), ktorý pritisne hornú čelusť ku spodnej. Zváranie prebieha iba dovtedy, kým svieti dióda (poz. 3). ako náhle dióda zhasne, nechajte ešte cca 1 – 2 sekundy čeluste stisnuté k sebe, aby sa fólia nenalepila na silikónovú gumu. V prípade, že dôjde k pretaveniu zvaru, znížte teplotu
- 5) v prípade že zvar bude ešte nedostatočný a fólia sa nezvarí, zvýšte teplotu
- 6) akonáhle ste nastavili dobu zvárania, nemusíte stroj resetovať, nastavenie zostane nemenné
- 7) pokiaľ so zváracou nepracujete, vypnite hlavný vypínač prepnutím do polohy OFF.

Upozornenie!!!

Nastavenie času zvárania na príliš vysoké hodnoty znižuje životnosť teflónovej pásky, zváracej planžety ale aj celého zariadenia.

Z bezpečnostných dôvodov nikdy nestrkajte ruky ani iné časti tela medzi hornú a dolnú zváracu čelusť!!!

ÚDRŽBA A ČISTENIE

- zváracu plochu udržiavajte vždy čistú. Prilepené zvyšky fólie znižujú životnosť zváracej planžety, teflónu aj silikónovej gumy.
- nikdy neodstraňujte nečistoty vlhkou tkaninou – na čistenie používajte len suchú drsnejšiu tkaninu
- Všetok potrháný teflón odstráňte naraz, inak by mohol nastať skrat prístroja a poškodil by sa. Vždy keď vymieňate zváracu planžetu, vymeňte tiež hornú (prípadne aj spodnú) teflónovú tkaninu.
- na výmenu používajte len originálne diely
- ak je silikónová guma opotrebovaná alebo poškodená, otočte ju, alebo ju vymeňte
- pri opravách prístroj vždy odpojte z elektrickej siete
- ak chcete zvýšiť životnosť teflónovej pásky a pritom odstrániť priliepanie fólie, pravidelne natriekajte na spodnú silikónovú gumu a na teflónový pásik silikónový olej
- Upozornenie!!! Nastavenie času zvárania na príliš vysoké hodnoty znižuje životnosť teflónovej pásky, zváracej planžety ale aj celého zariadenia.

VÝMENA ZVÁRACEJ PLANŽETY

Odpojte prístroj zo siete!

1. uvoľnite teflónovú pásku a vytiahnite ju
2. odstráňte poškodenú zváracu planžetu z napínacieho ústrojenstva
3. jeden koniec novej planžety upevnite do napínacieho ústrojenstva
4. druhý koniec planžety upevnite skrutkou tak, aby bola napnutá a rovná
5. umiestnite teflónovú pásku cez zváracu planžetu

NÁHRADNÉ DIELY A SERVIS

Za spotrebný materiál sú považované nasledujúce náhradné diely:

- Zváracia planžeta
- Horná (dolná) teflónová páska
- Silikón
- Poistka 10A

CHARAKTERISTIKA

<i>Technické parametre</i>	FI 600 - 073040	FI 605 - 073041
Maximálna dĺžka zvaru	600 mm	600 mm
Šírka zvaru	2 mm	5 mm
Maximálna hrúbka fólie	0,12 mm	0,2 mm
Doba zvárania	0-2 sec.	0-2 sec.
Inštalovaný príkon	840 W	1500 W
Napájacie napätie	220 V/50 Hz	220 V/50 Hz
Hmotnosť	28 kg	30 kg