

Technické podmienky – 03/98

Kat. č. 001006,001012,001018,001030,001042,001048,001048,001054,001,060,001066,
001072,001078,001084,001090



www.manutan.cz

www.manutan.hu

www.manutan.pl

www.manutan.sk



All you need. **With love.**

Tieto technické podmienky (Ďalej len TP) platia pre typizované prvky bunkového skladacieho systému, t.j. pre bunky a rošty dodané odberateľovi v súlade so zmluvným vzťahom.

I. Názvoslovie

1. Bunkový skladovací systém je variabilné skladovacie zariadenie umožňujúce stohovanie tovaru uloženého na paletách alebo na špeciálnych podložkách. Systém je tvorený dvomi druhmi stohovateľných prvkov, a to skladovacou bunkou a skladovacím roštom. Z prvkov systému je možné vytvárať, pri dodržaní max. nosnosti a max. stohovateľnosti, rôzne skladovacie systémy ako do výšky, tak v rámci podlahového plánu skladu.
2. Skladovacia bunka je priestorový zvarenec z konštrukčnej ocele slúžiaci na uloženie EURO – palety s tovarom, ktorý v skladovacom systéme vytvára 1. až 3. podlažie. Počet podlaží (počet vrstiev vo vertikálnom smere) je daný únosnosťou skladu, svetlou výškou skladu, kapacitnými potrebami užívateľa a parametrami užívaného vysokozdvížneho vozíka.
3. Skladovací rošt je priestorový zvarenec z konštrukčnej ocele slúžiaci na uloženie palety s tovarom v najvyššom, t.j. max. v 4. podlaží skladovacieho systému.
4. Max. stohovateľnosť prvkov v skladovacom systéme je 4. Znamená to, že v jednom stohu je možné na seba umiestniť max. 4 prvky systému, t.j. 3 bunky a 1 rošt, a to pri dodržaní max. nosnosti každého prvku.
5. Typové rady
 - a) B - na ukladanie 1 palety v priamom smere
 - b) BL - na ukladanie 1 palety v pozdĺžnom smere
 - c) BLD - na ukladanie 2 paliet v pozdĺžnom smere
 - d) B120 - na ukladanie atypických paliet (100x100 cm, 110x110 cm, 120x120 cm)

K tomu sú následne priradené rošty R, RL, RLD, R120.

6. Zvláštne úpravy

Jednotlivé bunky a rošty možno doplniť rôznymi podlažkami z oceľového plechu alebo z dreva a bočnicami.

II. Všeobecne

1. Bunkový skladovací systém a jeho jednotlivé prvky sú určené na viacposchodové skladovanie tovaru na paletách najmä v krytých skladoch výrobcov, vo veľkokapacitných chladiacich a mraziacich boxoch, vo veľkoobchodných skladoch a skladovacích priestoroch veľkopredajní.
 2. Skladovací systém sa z jednotlivých prvkov (buniek a roštov) zostaví pomocou zodpovedajúceho vysokozdvížneho vozíka. V zvislom smere sa prvky systému stohujú na seba pri dodržaní max. stohovateľnosti. Vzájomnému posunu na seba navzájom sa nadväzujúcich podlaží zabráňujú v pozdĺžnom smere strediace profily a v priečnom smere systém dorazov. Jednotlivé stohy prvkov sa zakladajú vedľa seba, najlepšie na zraz.
 3. Naskladňovanie paletizovaného tovaru do zostaveného skladovacieho systému sa robí pomocou odpovedajúceho vysokozdvížneho vozíka príslušných parametrov. Naskladnenie paletizovaného tovaru sa vykonáva z čela prvkov. Pri vyskladňovaní je postup opačný. V prípade potreby možno skladovací systém rozobrať jednoduchým zložením jednotlivých prvkov vysokozdvížnym vozíkom.
-

4. Prázdne skladovacie bunky možno potom zasúvať do seba až po 8-mich kusoch, poprípade dva takéto stohy vzájomne otočiť o 180° a umiestniť na seba. Prázdne rošty sa stohujú samostatne. Uvoľnenú plochu skladu je možné využiť na iné, než pôvodné, účely. Tieto vlastnosti prvkov je možné využiť aj pri zakladaní celých radov prvkov na zraz.
5. Prvky skladovacieho systému sa umiestňujú na čisté podlahy, nosnosť ktorých musí zodpovedať skladovacej technológii a hmotnosti skladovaného materiálu.
6. Firma nezodpovedá za dôsledky vyplývajúce z použitia bunkového skladovacieho systému mimo rámec týchto TP a dôsledky vyplývajúce z použitia nezodpovedajúcich manipulačných prostriedkov, z manipulácií nespôsobilými či neoprávnenými osobami či z neznalosti všetkých právnych predpisov.
Dodržanie zodpovedajúcich parametrov podláh je vecou odberateľa a užívateľa bunkového skladovacieho systému.

III. Technické parametre

1. Skladovacia výška – jednotlivé bunky sa vyrábajú od 0,6 do 2,0 m, prevažne odstupňované po 0,1 m. Doporučená úžitková výška je o 200 mm nižšia než celková.
2. Nosnosť

B 0,6 až B 1,5 + R		2000 kg
B 1,6 až B 2 + R		1500 kg
BL 0,6 až B 1,5 + R		2000 kg
BL 1,6 až B 2 + R		1500 kg
BLD 0,6 až BLD 2 + RLD		1200 kg
BLD 0,6/1500 až BLD 2/1500 + RLD 1500		1500 kg
B 120/0,6 až B 120/2 + R 120		1500 kg

3. Materiál

Bunky a rošty sú vyrábané z hutných polotovarov a to jaklov a L profilov tr. 11. Povrchová úprava je urobená syntetickou farbou 1x základnou a 1x vrchný email.

IV. Skúšanie a kontrola

1. Účelom skúšok u výrobcu je preukázať súlad medzi skutočným prevedením výrobku, príslušnou výrobnou dokumentáciou a technologickými postupmi. Slúžia na zaistenie a sledovanie kvality výroby.

Výrobné skúšky sa robia pravidelne a kontroluje sa:

- dodržanie základných rozmerov výrobku
- dodržanie veľkosti a dĺžky zvarov
- úroveň vyhotovenia
- povrchová úprava
- označenie výrobku

2. Bunkový skladovací systém zodpovedá či súvisí najmä s nasledujúcimi predpismi:

- ČSN 26 9030 Skladovanie. Zásady bezpečnej manipulácie.
- ČSN 26 9505 Regály. Názvoslovie a rozdelenie.
- ČSN 26 9550 – odolnosť proti preťaženiu a vyhotovenie.

3. Bunkový skladovací systém vyhovelo ako firemným skúškam, tak aj skúškam, ktoré robila Štátna skúšobňa č. 202, Jablonec nad Nisou.

V. Preberanie a záruka

1. Na základe dohody s pracovníkmi firmy sa odberateľ môže na vlastný náklad zúčastniť výstupnej kontroly vykonávanej výrobcom.
 2. Vzhľadom na rozmery a konštrukčné riešenie sa dodávky dodávajú nezabalené.
 3. Spôsob dopravy buniek a roštov k užívateľovi je vecou dohody zúčastnených strán.
 4. Na výrobky užívané podľa týchto TP sa vzťahuje záruka 5 rokov od dátumu predaja.
-